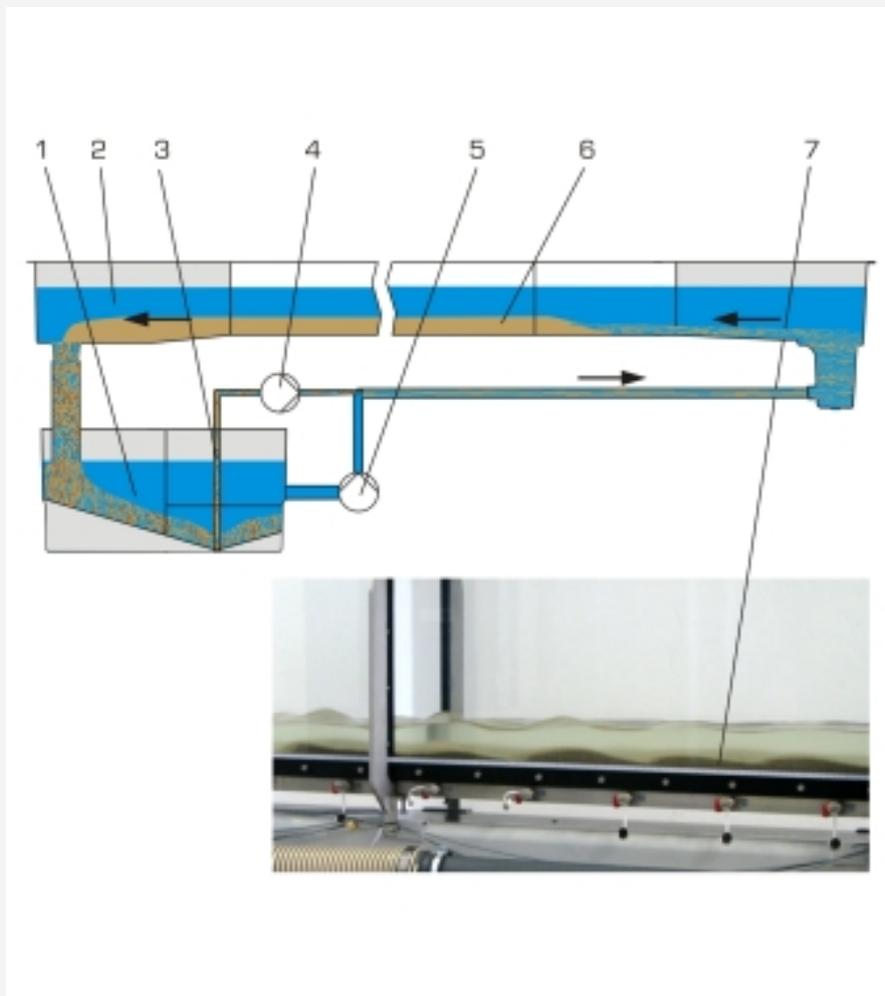


HM 161.71

Circuito cerrado de sedimentos



1 depósito de salida con trampa de sedimentos, 2 elemento de salida de HM 161, 3 lanza de aspiración, 4 bomba mezcla de agua y sedimentos, 5 bomba de HM 161, 6 lecho de sedimentos, 7 migración de dunas

Descripción

- transporte de depósitos arrastrados por la corriente en canales abiertos
- manejo la bomba de sedimentosa través de la pantalla táctil en HM 161

Los flujos en ríos, canales y zonas costeras suelen ir acompañados de transporte de sedimentos. En este caso, el transporte de depósitos arrastrados por la corriente juega un papel importante, ya que se mueven materias sólidas en la base del canal.

HM 161.71 trata el transporte de depósitos arrastrados por la corriente y está compuesto por una lanza de aspiración y un sistema de tuberías con bomba.

Al comienzo del ensayo se monta un lecho de sedimentos en la sección de ensayo sin agua fluyente. Después se conecta el circuito de agua. El accesorio

es identificado automáticamente por el PLC. La bomba de sedimentosa se maneja a través de la pantalla táctil del PLC del HM 161.

El agua fluyente transporta los sedimentos cerca del fondo a lo largo de la sección de ensayo. Este transporte de depósitos arrastrados por la corriente se puede observar con facilidad.

El depósito de salida está diseñado como trampa de sedimentos. La lanza de aspiración se inserta en el depósito de salida. Una bomba transporta la mezcla de agua y sedimentos del fondo del depósito de salida a la alimentación de agua de la sección de ensayo.

HM 161.71 no es apto para ensayos sobre el transporte de sedimentos en suspensión. HM 161 se puede ampliar hasta cualquier momento con HM 161.71.

Contenido didáctico/ensayos

- observación del transporte de depósitos arrastrados por la corriente en la base del canal
 - ▶ saltación y rodadura
- generación y migración de ripples y dunas
- junto con HM 161.29 o HM 161.46
 - ▶ huella de obstáculo fluvial

Especificación

- [1] transporte de depósitos arrastrados por la corriente con circuito cerrado de sedimentos para el canal de ensayo HM 161
- [2] circuito cerrado de sedimentos con depósito de salida de HM 161 como trampa de sedimentos, lanza de aspiración, sistema de tuberías y bomba
- [3] bomba con sistema de tuberías y lanza de aspiración para el transporte de la mezcla de agua y sedimentos del depósito de salida a la alimentación de agua de la sección de ensayo
- [4] identificación automática del accesorio en el PLC
- [5] manejo la bomba de sedimentosa través de la pantalla táctil del PLC en HM 161
- [6] HM 161 se puede ampliar hasta cualquier momento con HM 161.71

Datos técnicos

Bomba

- consumo de potencia: 1,1kW
 - caudal máx.: 33m³/h
 - altura de elevación máx.: 9,5m
- Lanza de aspiración de PVC

400V, 50Hz, 3 fases
400V, 60Hz, 3 fases
DxAI: 90x2400mm (lanza de aspiración)
Peso total: aprox. 30kg

Necesario para el funcionamiento

sedimentos: arena (1...2mm tamaño del grano)

Volumen de suministro

- 1 lanza de aspiración
- 1 bomba
- 1 juego de accesorios
- 1 manual

HM 161.71

Circuito cerrado de sedimentos

Accesorios necesarios

HM 161 Canal de ensayo 600x800mm

Accesorios opcionales

HM 161.29 Compuerta plana deslizante

HM 161.46 Juego de pilares, siete perfiles