

# ET 499.01

## Modelo seccionado: compresor de refrigerante hermético



### Contenido didáctico/ensayos

- modo operativo y estructura de un compresor de refrigerante hermético

### Especificación

- [1] modelo seccionado de un compresor de refrigerante hermético
- [2] modelo en una placa de base
- [3] se conservan todos los movimientos de las piezas

### Datos técnicos

Compresor de un cilindro según CECOMAF

- potencia frigorífica a 5/55°C: 592W
- potencia absorbida a 5/55°C: 321W
- rango de temperatura del evaporador: -30...10°C
- cilindrada: 7,95cm<sup>3</sup>
- cantidad de aceite: 450cm<sup>3</sup>
- cantidad de refrigerante máx.: 900g
- volumen de gas libre en compresor: 1350cm<sup>3</sup>

LxAnxAI: 300x300x240mm  
Peso: aprox. 12kg

### Volumen de suministro

- 1 modelo seccionado
- 1 descripción

### Descripción

#### ■ modelo seccionado de un compresor industrial para frigorígeno

Los modelos seccionados representan elementos utilizados usualmente en la técnica de refrigeración, como son compresores, válvulas, secadores y separadores de líquidos.

Los cortes se han practicado de manera que se puedan reconocer y entender perfectamente los detalles constructivos. El material suministrado incluye en cada caso una breve descripción.

Los modelos seccionados de mayor tamaño están montados sobre una placa base. Dos asas facilitan el transporte.