

ET 512

Instalación de generación de aire comprimido con compresor de émbolo



Descripción

- instalación de generación de aire comprimido compacta
- compresor de émbolo de una etapa
- registro de la curva característica del compresor

Las instalaciones de generación de aire comprimido se utilizan para aprovechar el aire comprimido como fuente de energía. En puestos de trabajo en la minería o en la industria química con peligro de explosión debido a gases combustibles, se utiliza aire comprimido en lugar de energía eléctrica. El componente central de estas instalaciones es el compresor.

El equipo de ensayo ET 512 contiene todos los componentes de una instalación de generación de aire comprimido: un compresor de émbolo de una etapa, accionado por un electromotor mediante una correa trapezoidal, un depósito a presión con manómetro, presostato y

válvula de seguridad. En el depósito a presión se puede conectar un consumidor cualquiera a través de un acoplamiento rápido.

Con el equipo de ensayo ET 512 se puede comprobar, además, el funcionamiento del compresor de émbolo. Durante la comprobación del funcionamiento se registra el aumento de presión en el depósito en función del tiempo como medida para la potencia de flujo del compresor.

Un medidor de potencia registra los datos del motor de accionamiento. En un display digital se muestra la potencia activa. Un cronómetro para mediciones en función del tiempo está incluido.

Contenido didáctico/ensayos

- familiarización con una instalación de generación de aire comprimido
- prueba de funcionamiento en un compresor de émbolo de una etapa
 - ▶ aumento de presión en el depósito a presión en función del tiempo
 - ▶ potencia activa del motor de accionamiento en función de la presión

Especificación

- [1] familiarización con una instalación de generación de aire comprimido
- [2] compresor de émbolo de una etapa
- [3] depósito a presión con manómetro, válvula de seguridad, válvula de drenaje y conexión para consumidores
- [4] display digital para la visualización de tensión, corriente, potencia activa

Datos técnicos

Compresor de émbolo, 1 cilindro, de una etapa

- máx. presión de elevación: 10bar
- capacidad de aspiración: 115L/min
- orificio: 50mm
- carrera: 32mm
- cilindrada: 63cm³

Motor de accionamiento

- consumo de potencia: 0,25kW
- número de revoluciones: 1405min⁻¹

Depósito a presión

- volumen: 10L
- máx. presión: 10bar

Rangos de medición

- consumo de potencia: 0...4kW
- manómetro: 0...16bar
- cronómetro: 1/100s

230V, 50Hz, 1 fase

120V, 60Hz, 1 fase

230V, 60Hz, 1 fase

UL/CSA opcional

LxAxAI: 750x540x560mm

Peso: aprox. 38kg

Volumen de suministro

- 1 equipo de ensayo
- 1 material didáctico

ET 512

Instalación de generación de aire comprimido con compresor de émbolo

Accesorios opcionales

WP 300.09

Carro de laboratorio