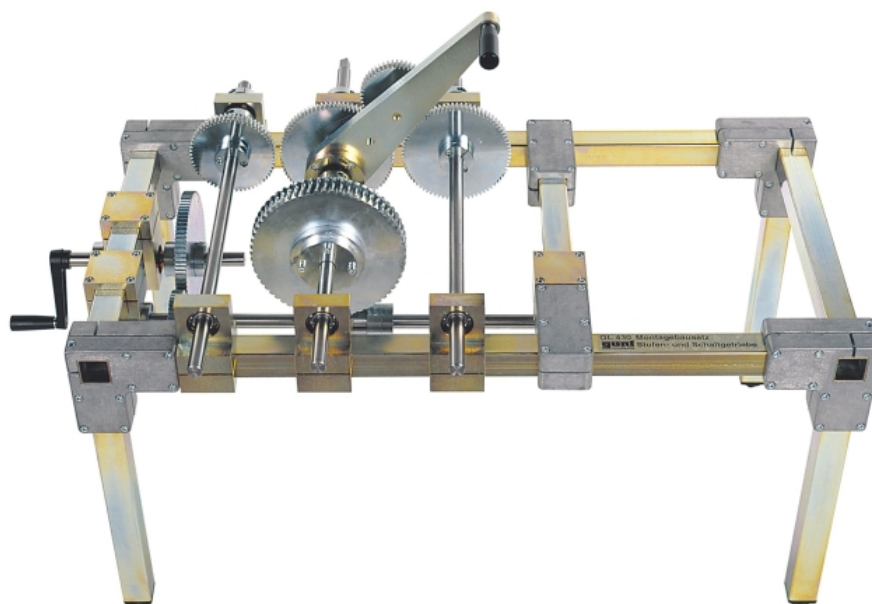


GL 430

Montaje cambio manual



Descripción

- sistema de montaje, flexible y robusto, para la técnica de transmisión mecánica avanzada
- orientado a la práctica por el uso de componentes originales
- montaje sencillo y rápido

Los cambios de velocidades también se denominan engranajes de ajuste o de cambio. Se caracterizan por que el número de revoluciones se transmite diferentemente a través de diversos pares de ruedas dentadas. El ejemplo más conocido es el cambio de velocidades de un vehículo, que tiene un par de ruedas dentadas para cada marcha.

El equipo GL 430 ofrece diversos montajes de cambios de velocidades, que sirven para introducir al alumno en la técnica de transmisión. Ante todo, para el montaje práctico de elementos de engranaje.

El sistema de prácticas permite el montaje de seis engranajes distintos en diferentes combinaciones. La flexibilidad del montaje permite poner en práctica y probar fácilmente ideas propias para diversos engranajes.

Las diferentes tareas se realizan según la siguiente secuencia: plantear tareas y entender dibujos, montar las piezas, ajustar, calibrar y comprobar los engranajes, así como realizar cálculos. El accionamiento se realiza a través de una manivela de mano. El robusto bastidor de tubos de acero de perfil cuadrado y los elementos de alojamiento permiten una buena precisión para el ajuste preciso de los engranajes. Todos los componentes del sistema de prácticas se guardan bien protegidos en un sistema de almacenamiento.

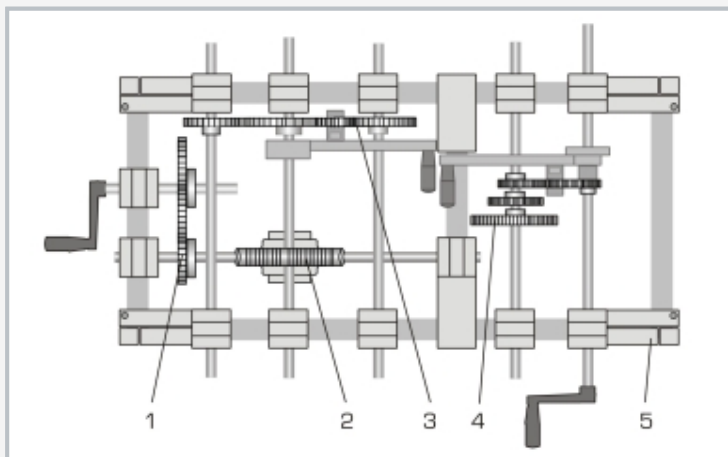
GUNT ofrece en esta serie de productos tres kits de montaje: desde los engranajes sencillos del GL 410, pasando por los engranajes combinados del GL 420 y hasta los cambios de velocidades del GL 430. Por la composición de las piezas, cada kit de montaje se puede utilizar de manera totalmente independiente.

Contenido didáctico/ensayos

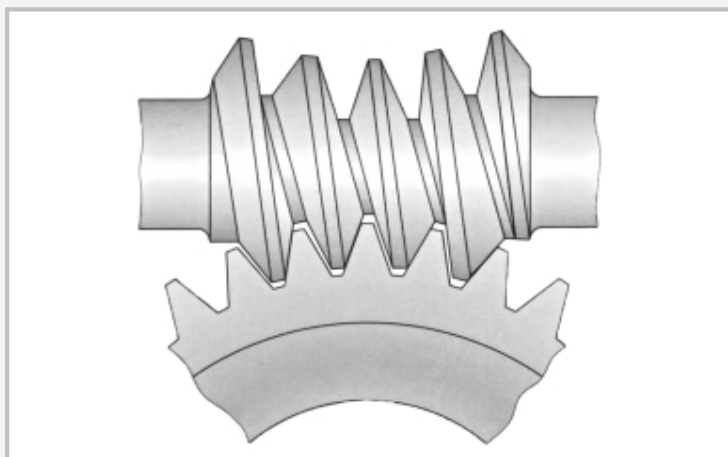
- conocer componentes y formas importantes de la técnica de transmisión mecánica
 - ▶ engranaje de polea
 - ▶ engranaje de ruedas corredizas
 - ▶ engranaje de norton
 - ▶ mecanismo inversor
 - ▶ engranaje de cambio de ruedas
 - ▶ caja de cerradura (tornillo sin fin basculante)
- cálculos en transmisiones mecánicas
- montaje práctico de diversas transmisiones unido a ejercicios sencillos de ajuste y alineación
- leer y comprender dibujos industriales, familiarizarse con términos técnicos

GL 430

Montaje cambio manual



1 engranaje recto, 2 engranaje de tornillo sin fin, 3 engranaje de cambio de ruedas, 4 engranaje de norton, 5 bastidor de tubo de acero cuadrado



Engranaje de tornillo sin fin

Especificación

- [1] montaje, demostración y experimentación con cambios de velocidades
- [2] engranaje de polea
- [3] engranaje de ruedas corredizas
- [4] engranaje de norton
- [5] mecanismo inversor
- [6] engranaje de cambio de ruedas
- [7] caja de cerradura (tornillo sin fin basculante)
- [8] operación manual con manivela
- [9] aplicación de piezas industriales
- [10] bastidor sólido universal de tubo de acero cuadrado

Datos técnicos

Engranajes rectos

- número de dientes $z=24, 30, 36, 40, 45, 50, 60, 76, 80, 95$
- módulo $m=2\text{mm}$

Engranaje de tornillo sin fin

- tornillo sin fin: número de dientes $z=6$
- rueda helicoidal
 - ▶ número de dientes $z=62$
 - ▶ módulo $m=3,15\text{mm}$

LxAnxAI: 1000x500x500mm (bastidor montado)

Peso: aprox. 80kg

LxAnxAI: 600x400x120mm (sistema de almacenamiento)

LxAnxAI: 600x400x170mm (sistema de almacenamiento)

Volumen de suministro

- 1 bastidor
- 1 juego de soportes
- 1 juego de elementos de engranaje
- 1 juego de herramientas
- 1 material didáctico

GL 430

Montaje cambio manual

Accesorios opcionales

WP 300.09 Carro de laboratorio