

HL 962.01

Bomba normalizada química



Descripción

■ bomba centrífuga según ISO 5199 como accesorio para montaje en el banco de pruebas HL 962

La bomba normalizada aquí utilizada es una bomba centrífuga usada en la ingeniería química y de procesos. Los fluidos a transportar son con frecuencia corrosivos, tóxicos, explosivos o volátiles, o bien se transportan a temperaturas muy altas o muy bajas. Esto somete la bomba a grandes esfuerzos.

La bomba normalizada es una bomba de caja espiral de una etapa construida para procesos. La construcción para procesos garantiza una sustitución rápida y sencilla de las piezas sujetas a desgaste. La caja espiral es la ejecución más usual para bombas de una etapa. Su diseño está adaptado con precisión al flujo de la bomba. Esto permite conseguir los mejores rendimientos. El diseño hidráulico y las medidas de conexión de la bomba cumplen la norma ISO 2858 y los requisitos técnicos son conformes a la norma ISO 5199.

Contenido didáctico/ensayos

- junto con HL 962, HL 962.30 y HL 962.32
 - ▶ funcionamiento de una bomba normalizada
 - ▶ registro de las características de la bomba
 - ▶ prueba de estanqueidad
 - ▶ alineación de la bomba y el motor

Especificación

- [1] bomba centrífuga como accesorio para montaje en HL 962
- [2] accionamiento y suministro de agua por HL 962
- [3] su configuración permite sustituir con facilidad piezas sujetas a desgaste
- [4] diseño hidráulico de la bomba según ISO 2858
- [5] requisitos técnicos de la bomba según ISO 5199

Datos técnicos

Bomba centrífuga
(número de revoluciones de referencia: 1450min⁻¹)

- caudal máx.: 9,5m³/h,
- altura de elevación máx.: 9,5m
- consumo de potencia: 0,5kW

Brida de conexión

- lado de descarga: DN32
- lado de aspiración: DN50

Materiales

- caja, rodete: fundición gris
- árbol: acero inoxidable

LxAnxAI: 570x240x300mm

Peso: aprox. 43kg

Volumen de suministro

- 1 bomba
- 1 manual