

# HM 365.11

## Bomba centrífuga, diseño estándar



### Descripción

- comportamiento de funcionamiento de una bomba centrífuga estándar
- componente de la GUNT FEMLine

Las bombas estándar son bombas con especificaciones definidas internacionalmente. La norma establece el esquema de potencia y las dimensiones principales para que sea posible un intercambio de bombas estándar de distintos fabricantes sin tener que cambiar la tubería y placa base.

La HM 365.11 es una bomba centrífuga no autocebante de diseño estándar, que se suministra lista para montarse sobre una placa. La bomba centrífuga se coloca fácilmente en la unidad de alimentación HM 365.10, se conecta con mangueras y se fija con palancas de bloqueo.

Para su accionamiento, la bomba se conecta a la unidad universal de accionamiento y frenado HM 365 a través de una correa trapecoidal.

Las presiones en la entrada y salida de la bomba centrífuga se registran con los sensores. Los valores medidos se pueden leer en los displays de la unidad de alimentación. Los valores se pueden almacenar y procesar con ayuda del software para la adquisición de datos suministrado. La transferencia de datos al PC se realiza a través de una interfaz USB.

### Contenido didáctico/ensayos

- junto con la HM 365 y la HM 365.10
  - ▶ registro de características de la bomba
  - ▶ determinación de la demanda de potencia y la potencia hidráulica
  - ▶ determinación del rendimiento de la bomba
  - ▶ determinación de la característica de la instalación y el punto de funcionamiento de la bomba
  - ▶ comprobación del valor NPSH necesario de la bomba

### Especificación

- [1] estudio de una bomba centrífuga de diseño estándar
- [2] funcionamiento con la HM 365.10 Unidad de Alimentación para Bombas de Agua
- [3] accionamiento a través de la HM 365 Unidad Universal de Accionamiento y Frenado
- [4] sensores de presión en la entrada y salida de la bomba
- [5] indicación de las presiones en el equipo de indicación de la HM 365.10

### Datos técnicos

Bomba centrífuga, diseño estándar

- caudal máx.: 20m<sup>3</sup>/h
- altura de elevación máx.: 23m
- número de revoluciones nominal: aprox. 2900min<sup>-1</sup>

LxAnxAI: 640x300x420mm

Peso: aprox. 42kg

### Volumen de suministro

- 1 bomba centrífuga

# HM 365.11

## Bomba centrífuga, diseño estándar

Accesorios necesarios

HM 365	Unidad universal de accionamiento y frenado
HM 365.10	Unidad de alimentación para bombas de agua