

HM 365.12

Bomba centrífuga, autocebante



La ilustración muestra un aparato similar

Descripción

- comportamiento de funcionamiento de una bomba centrífuga autocebante
- componente de la GUNT FEMLine

Las bombas autocebantes pueden aspirar y transportar aire y agua. A diferencia de la bomba centrífuga simple, pueden accionarse también cuando hay aire en la tubería de aspiración. Esto es posible gracias a una etapa adicional de aspiración periférica, que elimina el aire de la tubería de aspiración y genera la depresión necesaria para aspirar el líquido.

La HM 365.12 es una bomba centrífuga autocebante, que se suministra lista para montarse sobre una placa. La bomba centrífuga se coloca fácilmente en la unidad de alimentación HM 365.10, se conecta mediante mangueras con acoplamientos rápidos y se fija con palancas de bloqueo.

Para su accionamiento, la bomba se conecta a la unidad universal de accionamiento y frenado HM 365 a través de una correa trapecoidal.

Las presiones en la entrada y salida de la bomba centrífuga se registran con sensores. Los valores medidos se pueden leer en los displays de la unidad de alimentación. Los valores obtenidos se pueden almacenar y procesar con ayuda del software para la adquisición de datos suministrado. La transferencia al PC se realiza a través de una interfaz USB.

Contenido didáctico/ensayos

- junto con la HM 365 y la HM 365.10
 - ▶ registro de características de la bomba
 - ▶ determinación de la demanda de potencia y la potencia hidráulica, el rendimiento de la bomba, la característica de la instalación y el punto de funcionamiento de la bomba
 - ▶ comprobación del valor NPSH necesario de la bomba

Especificación

- [1] estudio de una bomba centrífuga autocebante
- [2] funcionamiento con la HM 365.10 Unidad de alimentación para bombas de agua
- [3] accionamiento a través de la HM 365 Unidad universal de accionamiento y frenado
- [4] sensores de presión en la entrada y salida de la bomba
- [5] indicación de las presiones en el equipo de indicación de la HM 365.10

Datos técnicos

Bomba centrífuga, autocebante

- caudal máx.: 18m³/h
- altura de elevación máx.: 18m
- número de revoluciones nominal: 2900min⁻¹

LxAnxAI: 640x300x420mm

Peso: aprox. 44kg

Volumen de suministro

- 1 bomba centrífuga

HM 365.12

Bomba centrífuga, autocebante

Accesorios necesarios

HM 365	Unidad universal de accionamiento y frenado
HM 365.10	Unidad de alimentación para bombas de agua