

HM 365.16

Bomba de émbolo rotativo



Contenido didáctico/ensayos

- junto con la HM 365 y la HM 365.10
 - ▶ adquisición de características de la bomba, característica de la instalación y punto de funcionamiento
 - ▶ demanda de potencia, potencia hidráulica, rendimiento de la bomba

Especificación

- [1] estudio de una bomba de émbolo rotativo
- [2] funcionamiento con la HM 365.10 Unidad de Alimentación para Bombas de Agua
- [3] accionamiento a través de la HM 365 Unidad Universal de Accionamiento y Frenado
- [4] sensores de presión en la entrada y salida de la bomba
- [5] indicación de las presiones en el equipo de indicación de la HM 365.10

Datos técnicos

Bomba de émbolo rotativo

- caudal máx.: 1,8m³/h
- altura de elevación máx.: 120m
- comportamiento de transmisión: 1:2
- número de revoluciones nominal: 1450min⁻¹

LxAnxAI: 660x360x310mm

Peso: aprox. 25kg

Volumen de suministro

- 1 bomba de embolo rotativo

Descripción

- estudio de la característica de desplazamiento de una bomba de émbolo rotativo
- componente de la GUNT FEMLine

A diferencia de las bombas rotodinámicas, una bomba de desplazamiento positivo transporta el fluido a través de cámaras de desplazamiento cerradas. En la bomba de émbolo rotativo, dos émbolos rotativos giran sin contacto en dos cámaras cilíndricas y transportan el mismo volumen con cada rotación. Las bombas de émbolo rotativo se utilizan para transportar fluidos altamente abrasivos y viscosos.

La HM 365.16 es una bomba de émbolo rotativo, que se suministra lista para el montaje sobre una placa.

La bomba se coloca fácilmente en la unidad de alimentación HM 365.10, se conecta mediante mangueras con acoplamientos rápidos y se fija con palancas de bloqueo. La bomba posee una válvula de derivación interna que se abre cuando la presión es muy alta y, de esta manera, la presión se libera en el lado de baja presión. Para su accionamiento, la bomba se conecta a la unidad de accionamiento HM 365 a través de una correa trapezoidal. Una transmisión por correa reduce el número de revoluciones de la bomba.

Las presiones en la entrada y salida de la bomba de émbolo rotativo se registran con sensores. Los valores medidos se pueden leer en displays de la unidad de alimentación. Los valores se pueden almacenar y procesar con ayuda del software para la adquisición de datos suministrado. La transferencia al PC se realiza a través de una interfaz USB.

HM 365.16

Bomba de émbolo rotativo

Accesorios necesarios

HM 365	Unidad universal de accionamiento y frenado
HM 365.10	Unidad de alimentación para bombas de agua