

# HM 365.24

## Bomba de engranajes internos



### Descripción

- estudio de la característica de desplazamiento de una bomba de engranajes internos
- componente de la GUNT FEMLine

Las bombas de engranajes internos destacan por una baja pulsación, un alto rendimiento, un bajo nivel de ruido y presiones de servicio de medias a altas.

Una rueda de engranajes interna acciona un anillo de engranajes externo. Como la rueda de engranajes de accionamiento está dispuesta excéntricamente, entre los entredientes de la rueda y el anillo se forman espacios, que crean el volumen desplazado. Una junta en forma de disco entre la rueda y el anillo encierra el volumen desplazado para lograr la presión necesaria.

La HM 365.24 es una bomba de engranajes internos, que se suministra lista para montarse sobre una placa. La bomba se coloca fácilmente en la unidad de

alimentación HM 365.20 y se conecta mediante mangueras hidráulicas. Una válvula de seguridad protege a la bomba de la sobrepresión. Cuando la presión es muy alta una válvula de derivación interna se abre y la presión se libera en el lado de baja presión. Para su accionamiento, la bomba se conecta a la unidad universal de accionamiento y frenado HM 365 a través de una correa trapecoidal.

Los sensores de presión, temperatura y caudal se encuentran en el circuito de aceite cerrado de la unidad de alimentación HM 365.20. Los valores medidos se pueden leer en displays de la unidad de alimentación. Los valores se pueden almacenar y procesar con ayuda del software para la adquisición de datos suministrado. La transferencia al PC se realiza a través de una interfaz USB.

### Contenido didáctico/ensayos

- junto con la HM 365 y la HM 365.20
  - ▶ adquisición de características de la bomba, característica de la instalación y punto de funcionamiento
  - ▶ demanda de potencia, potencia hidráulica, rendimiento de la bomba

### Especificación

- [1] estudio de una bomba de engranajes internos
- [2] funcionamiento con la HM 365.20 Unidad de Alimentación para Bombas de Aceite
- [3] accionamiento a través de la HM 365 Unidad Universal de Accionamiento y Frenado
- [4] la válvula de seguridad protege de la sobrepresión en el sistema
- [5] indicación de temperatura, presiones y caudal en el equipo de indicación de la HM 365.20

### Datos técnicos

Bomba de engranajes internos

- caudal por rotación:  $1,7\text{cm}^3$
- presión máx.: 180bar
- válvula de seguridad: 110bar
- número de revoluciones nominal:  $600\text{...}3000\text{min}^{-1}$

LxAnxAI: 450x250x310mm

Peso: aprox. 15kg

### Volumen de suministro

- 1 bomba de engranajes internos

# HM 365.24

## Bomba de engranajes internos

Accesorios necesarios

HM 365	Unidad universal de accionamiento y frenado
HM 365.20	Unidad de alimentación para bombas de aceite