

MT 140.10

Modelo seccionado: compresor de émbolo



Contenido didáctico/ensayos

- funcionalidad y construcción de un compresor de émbolo

Especificación

- [1] modelo seccionado con accionamiento manual para la demostración del funcionamiento de un compresor de émbolo
- [2] pieza original industrial, modelo seccionado plenamente operativo
- [3] sólida placa base de metal, asas

Datos técnicos

Compresor de émbolo de un cilindro refrigerado por aire

- orificio del cilindro: 50mm
- carrera: 32mm
- cilindrada: 63cm³
- número de revoluciones: 1850min⁻¹
- presión máxima: 10bar
- capacidad de aspiración: 115L/min
- potencia motriz: 700W

LxAnxAI: 300x200x350mm

Peso: aprox. 8kg

Volumen de suministro

- 1 modelo seccionado
- 1 descripción
- 1 esquema en sección

Descripción

■ demostración de un compresor de émbolo y visualización de su funcionamiento

Gracias a los modelos seccionados es posible demostrar de manera sencilla y convincente el funcionamiento de las máquinas generatrices de desplazamiento positivo.

El modelo seccionado MT 140.10 muestra un compresor de émbolo y es un complemento útil para el ejercicio de montaje del compresor de émbolo MT 141.

A fin de poder utilizar los modelos seccionados en la enseñanza de la ingeniería, cada modelo viene con su dibujo técnico conforme a las normas y su descripción técnica.

Las problemáticas del dibujo técnico, de la tecnología de dispositivos o también de fabricación y ensayo se pueden solucionar de manera muy práctica y gráfica con los modelos seccionados.

Los modelos seccionados representan piezas originales en las que cada una de las piezas activas permanece visible para el usuario y aun así mantiene su funcionalidad mecánica completa. Cada uno de los modelos seccionados está montado de manera fija en una placa base en la que también hay asas para el transporte. El accionamiento se lleva a cabo a mano.