

MT 154

Kit de montaje: válvula de cierre



Contenido didáctico/ensayos

- funcionamiento y estructura de una válvula de cierre
- montaje y desmontaje, también con fines de mantenimiento y reparación
- leer y comprender dibujos industriales
- planificación y representación del proceso de montaje
- conocer diferentes elementos de máquinas: rosca de movimiento, juntas, prensaestopas
- criterios para la elección de materiales
- junto con MT 162
 - ▶ comprobación de la estanqueidad de la válvula montada

Descripción

- **práctica de montaje de una válvula de cierre**
- **amplia oferta didáctica de ejercicios interdisciplinarios**
- **componente de la GUNT Practice Line para prácticas de montaje, mantenimiento y reparación**

Las válvulas de cierre MT 154 se utilizan para cerrar y estrangular el paso de fluidos. Tienen que cerrar de manera estanca. Para evitar el golpe de ariete se deben cerrar de modo que el caudal volumétrico no se haga cero bruscamente. El cono de válvula es movido por el husillo, cerrándose herméticamente mediante contacto metálico con el asiento del paso de la válvula. El husillo se estanqueiza con un prensaestopas. La junta que se coloca entre el cuerpo y la tapa de fijación es una junta plana.

El kit MT 154 sirve de introducción a la técnica de montaje. El montaje y el desmontaje se pueden realizar perfectamente dentro del tiempo disponible para unidades didácticas normales. Para estos trabajos se requieren sólo herramientas sencillas, que se adjuntan.

La forma idónea de trabajar es con grupos de dos o tres alumnos realizando un reparto definido de las tareas, con órdenes de trabajo claras.

El material didáctico extenso está adaptado a la práctica profesional. Como elemento fundamental contiene un juego completo de dibujos industriales con el dibujo de conjunto, listas de piezas y dibujos de componentes.

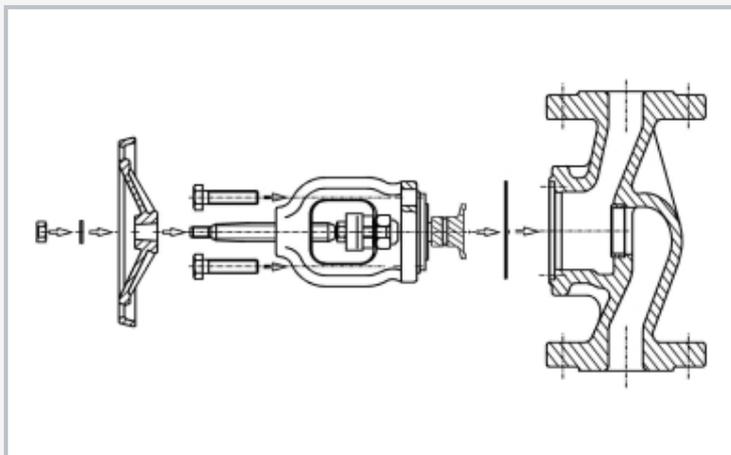
Junto con el banco de pruebas para robinetería MT 162 se puede comprobar el funcionamiento de la válvula una vez montada.

MT 154

Kit de montaje: válvula de cierre



La ilustración muestra la válvula de cierre completamente montada.



Esquema de montaje de la válvula de cierre

Especificación

- [1] práctica de montaje para la formación técnica
- [2] válvula de cierre PN16 desmontada, con el correspondiente juego de piezas, colocadas en un maletín rígido
- [3] válvula de cierre compuesta de cuerpo, volante, tapa de sujección, prensaestopas, cono y husillo
- [4] estanqueización del husillo según el principio del prensaestopas
- [5] componente de la GUNT Practice Line para prácticas de montaje, mantenimiento y reparación

Datos técnicos

Válvula de cierre con conexiones de brida:

- DN25
- PN16
- carrera: 13mm
- cuerpo, volante, tapa de gancho, prensaestopas: fundición gris
- cono, anillo de asiento, husillo, segmento de anillo, etc.: acero inoxidable

LxAnxAI: 600x450x180mm (maletín)

Peso: aprox. 16kg

Volumen de suministro

- 1 kit
- 1 juego de herramientas
- 1 juego de piezas pequeñas
- 1 maletín
- 1 material didáctico formado por: descripción técnica del sistema, juego completo de dibujos técnicos con listas de piezas, descripción de las secuencias de montaje y desmontaje, y operaciones de reparación

MT 154

Kit de montaje: válvula de cierre

Accesorios opcionales

MT 162 Banco de pruebas hidráulico para robinetería