

MT 162

Banco de pruebas hidráulico para robinetería



La ilustración muestra el MT 162 junto con la válvula de compuerta MT 156.

Contenido didáctico/ensayos

- junto con diferentes tipos de robinetería, p. ej. una válvula de compuerta o una válvula de asiento inclinado (MT 156), una chapaleta o una válvula de retención (MT 157), una grifo de bola o una válvula de cierre (MT 158) son posibles los siguientes ensayos
 - ▶ conexión correcta de robinetería a una conexión de brida
 - ▶ aprender los términos "presión nominal" y "presión de prueba"
 - ▶ realizar la comprobación final para los kits de montaje GUNT MT 154, MT 156, MT 157 y MT 158
 - ▶ comprobar la suavidad de funcionamiento de robinetería
 - ▶ comprobación de presión: comprobación de la estanqueidad del cuerpo y de las juntas planas
 - ▶ comprobación de presión: comprobación de la estanqueidad del asiento de la válvula
 - ▶ elaboración de un informe del ensayo

Descripción

- **banco de pruebas móvil para la comprobación de la presión en robinetería**
- **comprobación final para los kits de montaje GUNT MT 154, MT 156, MT 157 y MT 158**

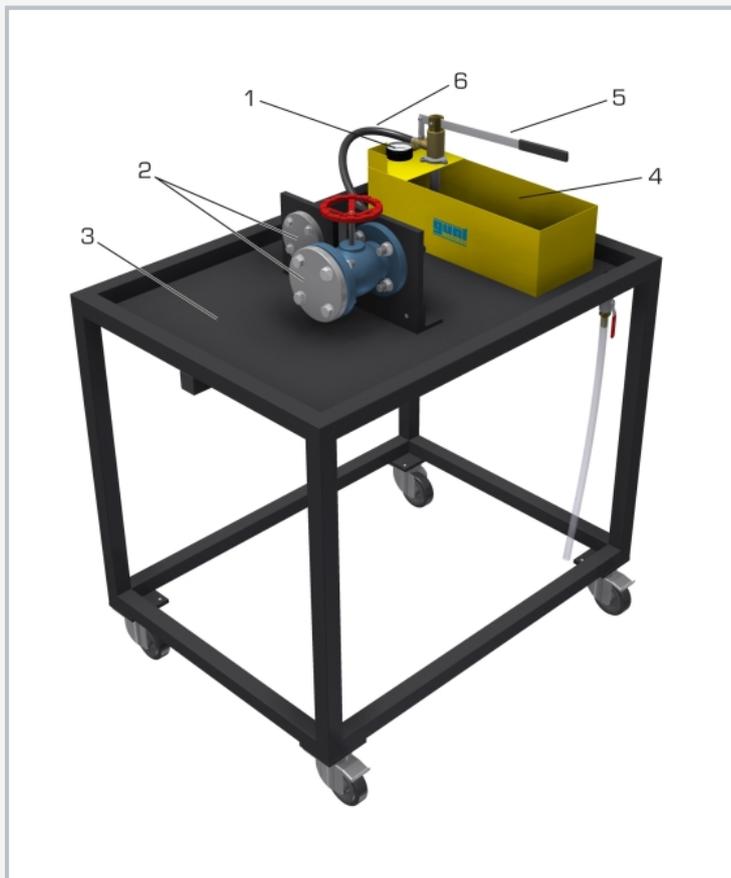
El MT 162 sirve para comprobar la presión en robinetería: válvulas, válvulas de compuerta, grifos, chapaletas. Se comprueba si la robinetería abre y cierra con suavidad bajo presión y si el cuerpo y las juntas resisten la presión de prueba. Una bomba de émbolo de accionamiento manual aspira agua del depósito, llena el espacio interior del dispositivo y genera la presión de prueba. Un manómetro indica la presión de prueba. La bandeja colectora soldada está provista de un grifo de salida.

El dispositivo a comprobar se fija a una brida de montaje y se cierra con una brida ciega. La bomba de émbolo y la brida de montaje se unen entre sí por medio de una manguera de presión. El banco de pruebas se puede utilizar de manera autónoma, ya que dispone de un depósito propio. El depósito se tiene que llenar periódicamente.

El banco de pruebas se utiliza ante todo para la comprobación final de los kits de montaje de GUNT MT 154, MT 156, MT 157 y MT 158. De este modo se puede concluir con una comprobación final formal un kit de montaje realizado con éxito.

MT 162

Banco de pruebas hidráulico para robinetería



1 manómetro, 2 bridas de montaje con brida ciega, 3 bandeja de mesa con desagüe, 4 bomba para comprobación de la presión, con depósito de agua, 5 palanca de mano, 6 manguera

A	B
4 bar	5.2 bar
6 bar	7.8 bar
10 bar	13.0 bar
16 bar	20.8 bar
40 bar	52.0 bar

Columna A: presión nominal, columna B: presión de prueba

Especificación

- [1] banco de pruebas para montaje de robinetería industriales
- [2] comprobación de la presión en robinetería
- [3] bomba de émbolo de accionamiento manual para generar la presión de prueba, con manómetro y válvula de retorno para descarga del sistema
- [4] 2 bridas de montaje de diferente tamaño con brida ciega y junta de brida
- [5] unión de la bomba y la brida de ensayo a través de una manguera de presión
- [6] fluido para el ensayo: agua
- [7] bastidor móvil con bandeja colectora y grifo de salida
- [8] depósito de agua
- [9] componente de la GUNT Practice Line para prácticas de montaje, mantenimiento y reparación

Datos técnicos

Bomba de émbolo con depósito

- presión de prueba: 0...60bar
- capacidad del depósito: 12L
- manómetro: 0...60bar

Bridas para montaje de robinetería a comprobar

- DN25
- DN40

LxAnxAI: 1000x750x1200mm

Peso: aprox. 80kg

Volumen de suministro

- 1 banco de pruebas
- 1 juego de accesorios
- 1 juego de herramientas
- 1 manual

MT 162

Banco de pruebas hidráulico para robinetería

Accesorios opcionales

MT 154	Kit de montaje: válvula de cierre
MT 156	Kit de montaje: compuerta plana de cuña y válvula de asiento inclinado
MT 157	Kit de montaje: chapaleta y válvula de retención
MT 158	Kit de montaje: grifo de bola y válvula de cierre