

## ET 422 Regulación de potencia y fallos en instalaciones frigoríficas



Software para un refuerzo óptimo en el proceso de aprendizaje:

- esquema del proceso con indicación de los valores de medición
- diagrama de los transcurros de tiempo
- representación del ciclo termodinámico en el diagrama log p-h

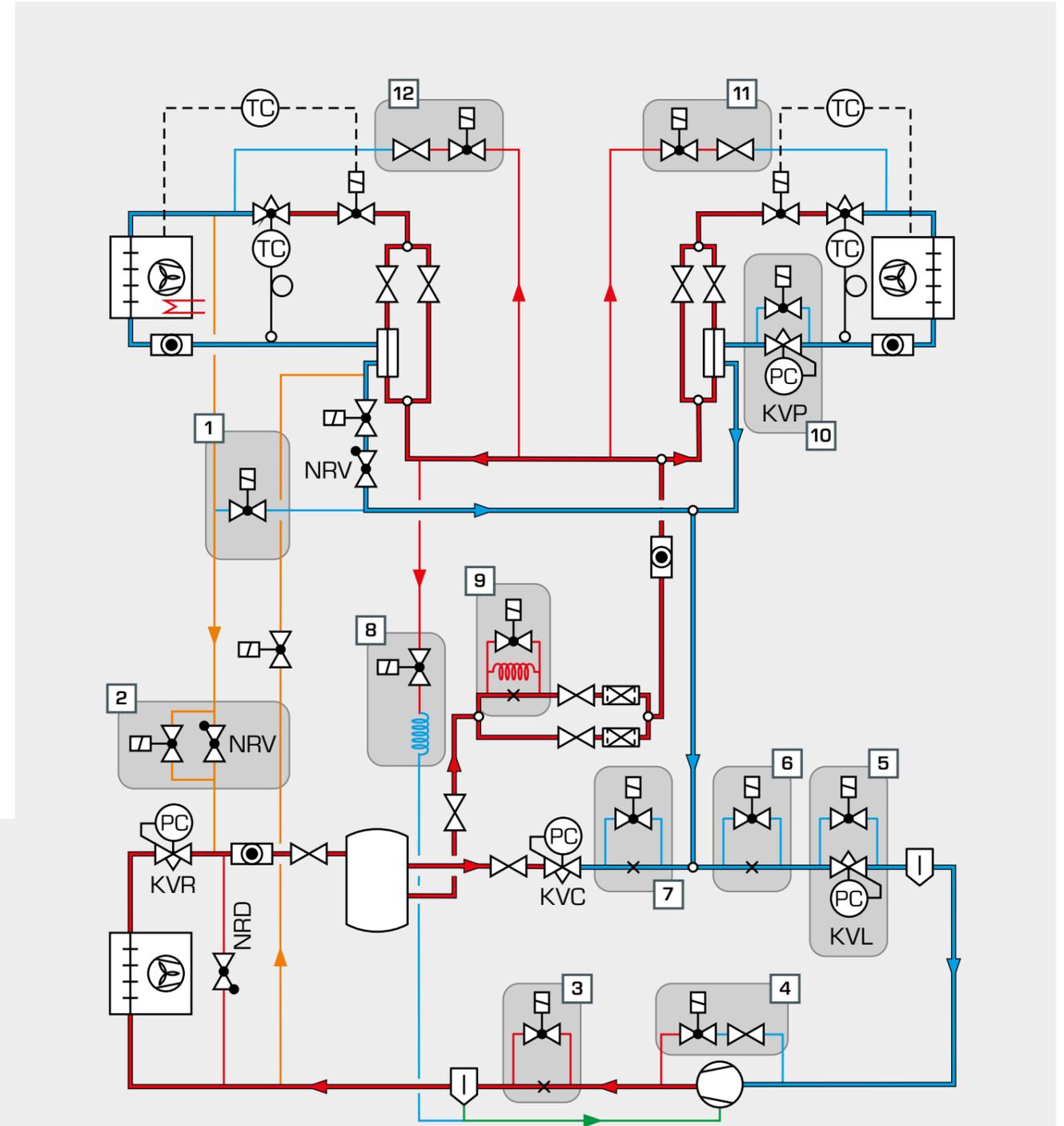
### Simulación de fallos típicos en instalaciones frigoríficas



Válvulas electro-magnéticas en la parte trasera del banco de ensayo para la simulación de fallos mecánicos

#### Fallos mecánicos típicos

- 1 válvula de retención del regulador de arranque defectuosa
- 2 válvula de retención para la descongelación por gas caliente defectuosa
- 3 tubería de presión en el compresor obstruida
- 4 fugas en el compresor
- 5 regulador de arranque KVL defectuoso
- 6 tubería de aspiración en el compresor obstruida
- 7 regulador de potencia KVC defectuoso
- 8 separador de aceite defectuoso (válvula de flotador obstruida)
- 9 filtro/secador obstruido (congelado)
- 10 regulador de la presión de evaporación KVP en la cámara de refrigeración defectuoso
- 11 válvula de expansión en la cámara de refrigeración defectuosa
- 12 válvula de expansión en la cámara de congelación defectuosa



KVP regulador de la presión de evaporación, KVR regulador de la presión de condensación, KVL regulador de arranque, KVC regulador de potencia, NRD, NRV válvula de retención;  
 ■ refrigerante caliente, ■ refrigerante frío, ■ tuberías para descongelación por gas caliente, ■ tuberías de aceite lubricante