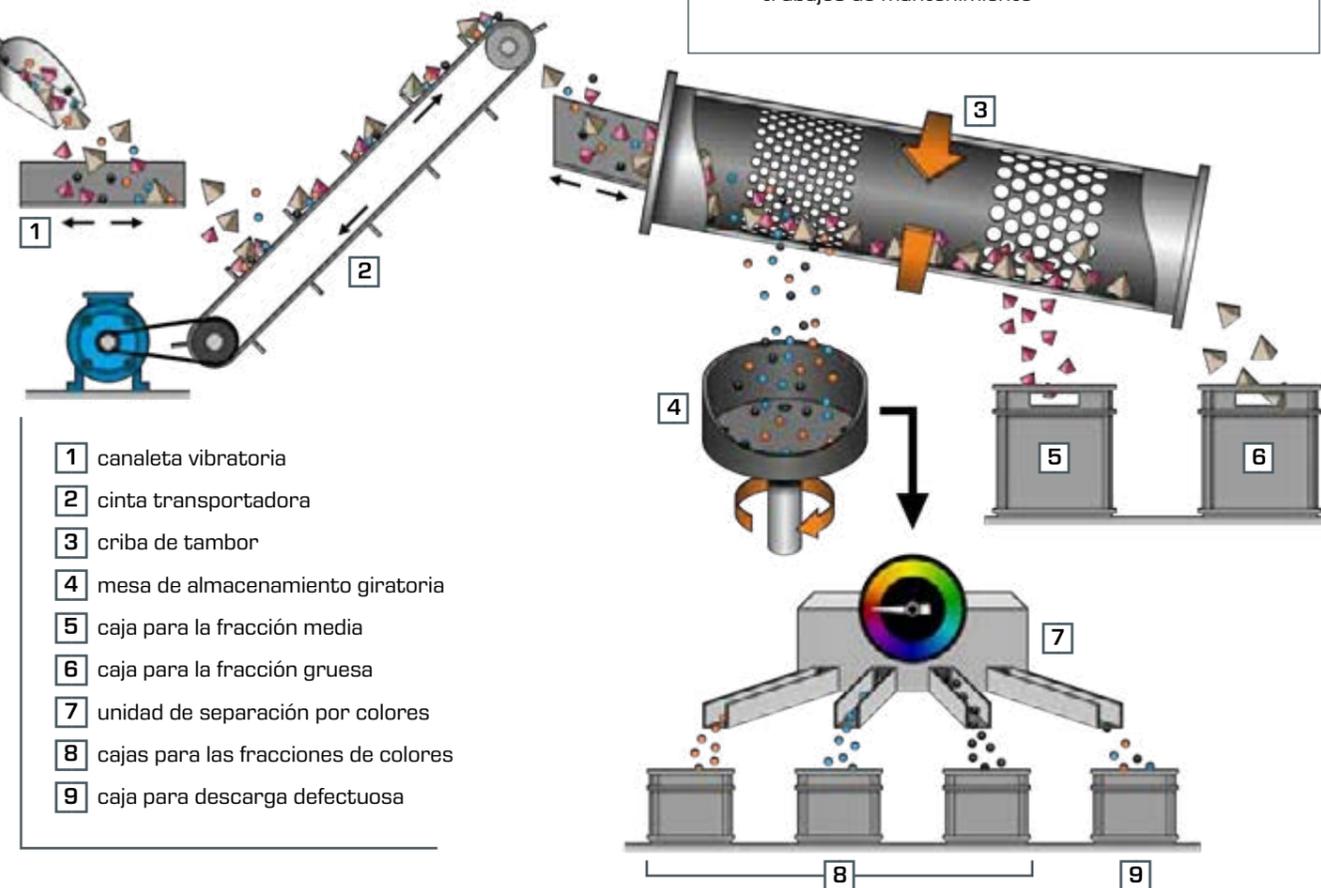


MT174 Planta de clasificación

En la gestión de residuos, la separación de las mezclas de residuos en fracciones individuales, con las mismas propiedades, desempeña un papel fundamental. Se trata de un requisito imprescindible para que los procesos de reciclaje sean eficaces y puedan devolver los materiales reciclables al ciclo.

La planta de clasificación MT 174 se basa en un proceso de separación típico en la gestión de residuos e incluye la clasificación mediante una criba de tambor y la clasificación por colores.

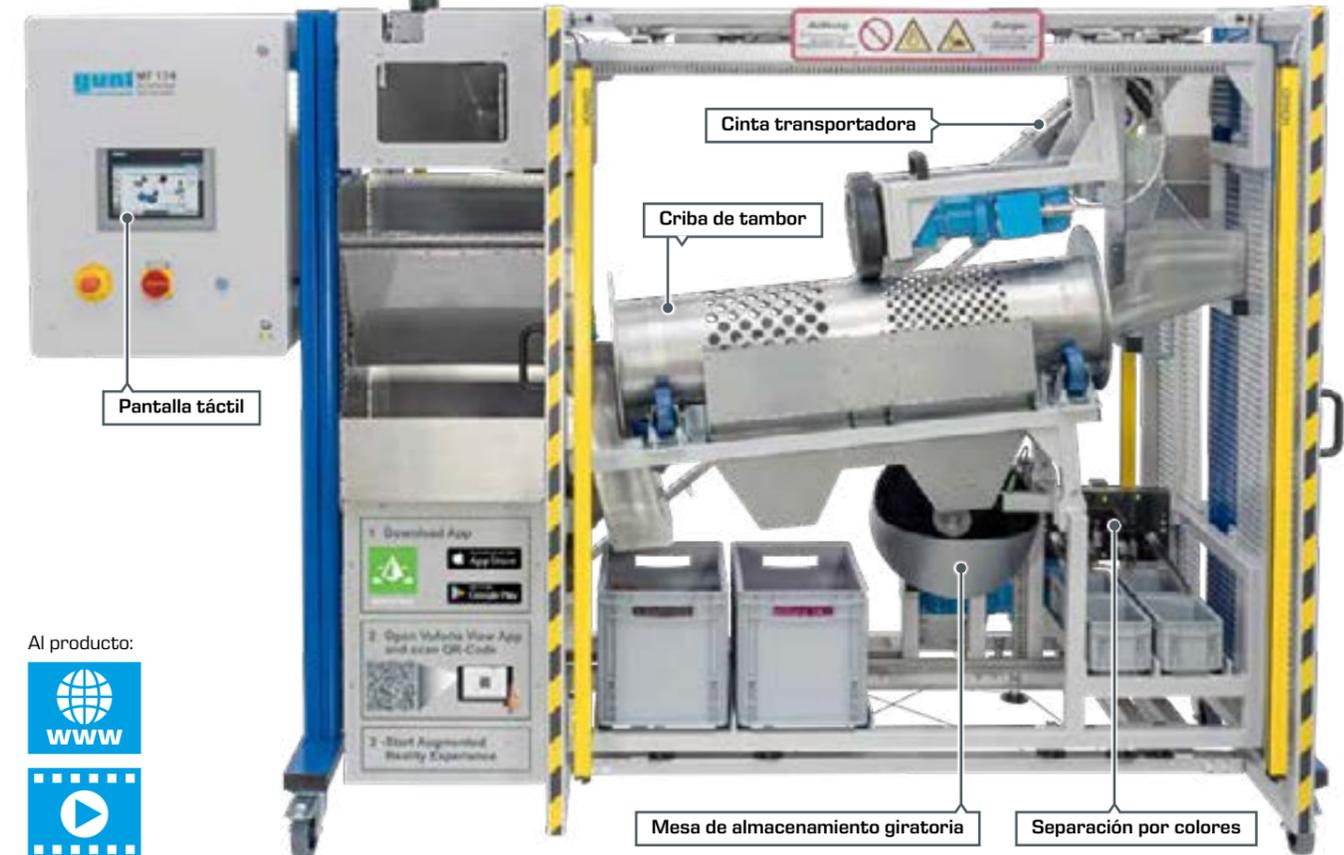
- planta de clasificación a escala de laboratorio con componentes estándar de la industria
- separación en 3 fracciones con criba de tambor
- separación por colores en 3 fracciones
- control de instalación mediante PLC, manejo vía pantalla táctil
- realidad aumentada para la visualización de los trabajos de mantenimiento



Criba de tambor



Mesa de almacenamiento giratoria y separación por colores



Al producto:

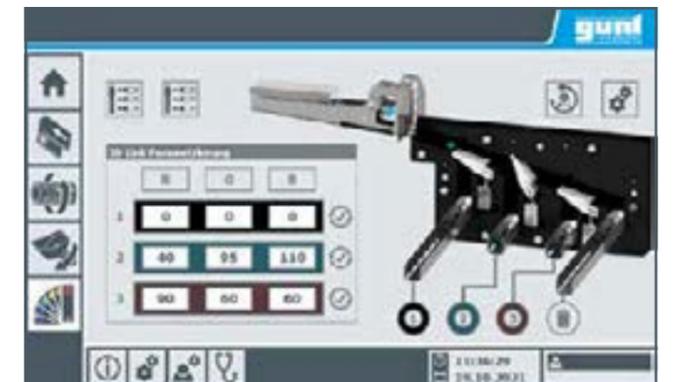


PLC con pantalla táctil

La instalación se controla mediante un moderno PLC con pantalla táctil. Con objeto de que el proceso sea más claro, cada uno de los grupos funcionales está equipado con una interfaz de usuario independiente. Todos los parámetros relevantes para el proceso de separación se pueden ajustar a través del PLC. Entre ellos, se encuentran, por ejemplo, el número de revoluciones y la inclinación de la criba de tambor. En el PLC también se pueden definir los colores de las partículas que se vayan a clasificar.

Contenidos didácticos

- influencia de los siguientes parámetros sobre el proceso de separación:
 - ▶ velocidad de la cinta transportadora
 - ▶ inclinación y velocidad de la criba de tambor
 - ▶ velocidad de la mesa de almacenamiento giratoria
 - ▶ frecuencia de las canaletas vibratorias
 - ▶ definición de color para la separación por colores
- trabajos de mantenimiento en una planta industrial
 - ▶ controlado por tiempo
 - ▶ controlado por sensor
 - ▶ apoyado por realidad aumentada



Captura de pantalla PLC (separación por colores)

Mantenimiento

Para que una planta de clasificación funcione correctamente, es necesario respetar las indicaciones de reparación y mantenimiento. Por este motivo, en la planta de clasificación también se pueden realizar tareas de mantenimiento con fines de formación. Si la instalación se utiliza en modo de prácticas, el PLC puede emitir mensajes controlados por tiempo y sensores, para que se realicen tareas de mantenimiento. Para visualizar las tareas de mantenimiento, tiene a su disposición una interfaz de realidad aumentada para dispositivos finales móviles.