



Energía eólica en ensayos de laboratorio

- fundamentos de la aerodinámica
- generación de energía a partir de la energía eólica
- tecnología de engranajes, control de instalación y control de maquinaria para los modernos centrales eólicas



Tabla de materias

Tecnología con futuro

Mientras que las ruedas eólicas típicas para accionamientos mecánicos son muy comunes desde hace siglos, la generación de corriente a través de grandes centrales eólicas, concretamente, disfruta en el presente de su auge económico.

La tendencia actual es el uso de grandes centrales eólicas con grandes rotores. Esto se debe a que las velocidades del viento son muy elevadas a grandes alturas. La velocidad del viento tiene una gran influencia en la velocidad rotacional del rotor. Los diámetros de los rotores ascienden hoy en día a aprox. 100 m.

El proceso de la producción de energía mediante energía eólica abarca, además de los aspectos prácticos, también fundamentos teóricos extensos. Por ello, en nuestro concepto didáctico de la energía eólica diferenciamos los campos didácticos expuestos a la derecha.

Fundamentos de la ingeniería eólica

Aerodinámica

HM 226

Túnel de viento para la visualización de líneas de corriente

HM 170

Túnel de viento abierto

HM 170.09

Cuerpo de sustentación superficie sustentadora NACA 0015

HM 170.22

Distribución de la presión en una superficie

sustentadora NACA 0015

Generación de energía a partir de la energía eólica

HM 170.70

Central eólica con variación del paso

ET 210

Fundamentos de las centrales eólicas

ET 220

Conversión de energía en una central eólica

ET 220.01

Central eólica

ET 220.10

Equipo de mando para central eólica ET 220.01

Tecnología de aplicación en centrales eólicas

E@ learn El E-learning de GUNT ofrece un amplio material didáctico multimedia en línea para los ensayos de laboratorio y apoya así la formación técnica

y los estudios de ingeniería.

Tecnología de engranajes

AT 200

Determinar la eficiencia de engranajes

Control de instalación

FT 222

Cadena cinemática de energía eólica

ET 224

Comportamiento de funcionamiento de central eólica

Control de maquinaria

PT 500

Sistema de diagnóstico de máquinas, unidad básica

PT 500.11

Kit de árbol con fisura

PT 500.15

Kit de defectos en engranajes





Conocimientos básicos Energía eólica

El éxito de las centrales eólicas modernas es inconcebible sin las aportaciones de diversas subdisciplinas. En lo que concierne a los aspectos económicos del funcionamiento de parques eóli-

cos, los sistemas para el control del estado (en inglés: Condition Monitoring Systems – CMS) adquieren cada vez más importancia.



Aerodinámica

La aerodinámica es la ciencia que estudia el comportamiento de cuerpos en un gas compresible (aire). La aerodinámica describe las fuerzas que permiten que una rueda eólica gire o un avión se eleve del suelo.

El diseño de una pala de rotor para centrales eólicas modernas debe tener en cuenta tanto las propiedades aerodinámicas como la carga mecánica. Para satisfacer los requisitos, especialmente en centrales eólicas muy grandes, se suelen utilizar perfiles de ala, que se han optimizado en simulaciones exhaustivas.

Generación de energía a partir de la energía eólica

Para poder utilizar la energía eólica debe transformarse primero la energía cinética del viento en energía de rotación. La energía de rotación puede utilizarse después para producir energía eléctrica con un generador. Como en todos los procesos de transformación de energía, aquí también se producen pérdidas en cada fase. Basándose en la máxima potencia útil del viento (criterio de Betz), se producen pérdidas aerodinámicas, mecánicas y electrodinámicas.

Tecnología de engranajes

En la transmisión de potencia del eje del rotor al generador deben cumplirse dos requisitos básicos:

- buenas propiedades de sincronización con oscilaciones lo más reducidas posibles del número de revoluciones y de los momentos
- buena adaptación de la gama del número de revoluciones entre el rotor y el generador

Aunque en los últimos años se han logrado grandes avances en el desarrollo de convertidores de frecuencia, las construcciones de transmisión establecidas se basan en el uso de mecanismos de transmisión. Los engranajes permiten adaptar el número de revoluciones o la frecuencia del generador a los requisitos de la red de corriente alterna.

Control de instalación

El rendimiento de los centrales eólicas depende de los componentes mecánicos y eléctricos, así como de un control eficaz de la instalación. Aquí hay que conocer la influencia de los parámetros efectivos en todas las condiciones de funcionamiento relevantes. Para ello, se tiene en cuenta la dependencia de la potencia del rotor de la velocidad del viento, la velocidad del rotor y el ángulo de las palas del rotor en los diagramas característicos correspondientes.

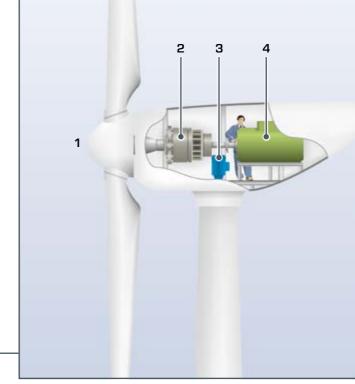
Control de maquinaria

La construcción y servicio de una central eólica va unida a grandes costes de inversión. Una avería en la disposición de cojinetes del rotor, los engranajes o el árbol del rotor provoca pérdidas económicas.

Para evitar averías, en las centrales eólicas se realizan continuamente análisis de vibracione. El objetivo de estos análisis es la detección y cambio antes de tiempo de los componentes dañados, antes de que se averíe la central eólica. Las centrales eólicas constan no solo del rotor y el generador, sino también de muchos componentes diferentes que solo combinados constituyen una central eólica funcional y eficiente.

Los siguientes aspectos desempeñan un papel fundamental en la formación de personal cualificado e ingenieros en el área de la ingeniería eólica:

- modo de funcionamiento e interacción de los distintos componentes
- montaje y control del funcionamiento

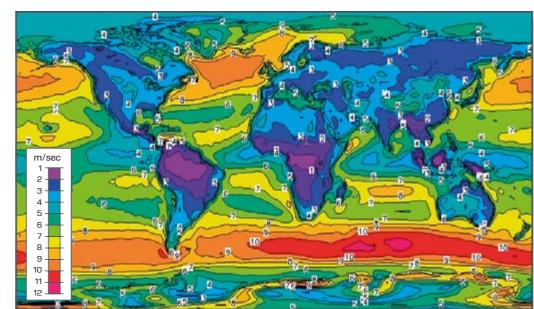


Estructura de una central eólica típica

1 rotor, 2 engranaje, 3 motor de acimut, 4 generador

Suministro global de energía eólica

El gráfico muestra el suministro medio global de energía eólica en superficies coloreadas





HM 226

Túnel de viento para la visualización de líneas de corriente

El equipo de ensayo HM 226 es un túnel de viento abierto, en el cual se pueden hacer visibles líneas de corriente, separación de flujo y turbulencias con ayuda de niebla. El fluido de niebla vaporizado es atóxico, soluble en agua y no ataca a los materiales habituales de estas instalaciones.

La sección de ensayo está provista de un fondo negro y una luna de vidrio transparente; las líneas de corriente son muy bien visibles gracias a una iluminación adicional.

Seción de ensayo iluminada con mirilla

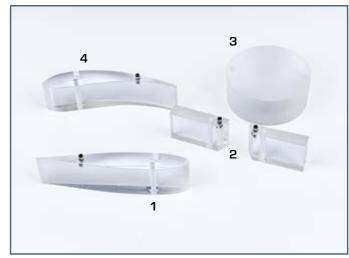
Salida de aire

Soplante radial

N-19 rog modrin

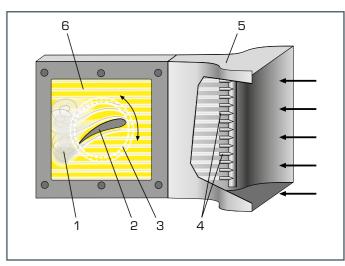
Nodelos

Cuatro modelos intercambiables están incluidos en el volumen de suministro. El ángulo de ataque de la superficie sustentadora (ala) es ajustable.



Modelos

- 1 superficie sustentadora, 2 placa con orificio, 3 cilindro,
- 4 perfil de álabe distribuidor



Estructura de la sección de ensayo

1 turbulencia, 2 modelo, 3 escala para el ajuste del ángulo de ataque, 4 toberas para la inyección de niebla, 5 contorno de entrada en forma de tobera, 6 sección de ensayo iluminada

Al producto:



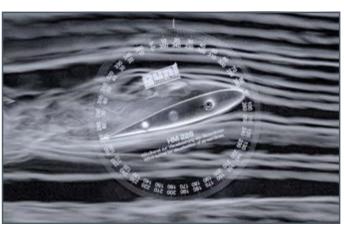


Contenido didáctico

- visualización de líneas de corriente
- flujos alrededores y de paso en modelos de diferentes formas
- separación del flujo y turbulencias
- entrada en pérdida del flujo en función del ángulo de ataque

Features

- campo de visión iluminado y transparente para una observación óptima de las líneas de corriente
- flujo de escasa turbulencia
- el campo de líneas de corriente es generado mediante inyección de niebla desde varias toberas
- generador de niebla incluido en el alcance de suministro



Vista detallada de la sección de ensayo

La pérdida en función del ángulo de ataque



HM170

Túnel de viento abierto

con accesorios

Grundlagen der Windenergieumwandlung

Al principio de la cadena de acción de una central eólica se encuentra el rotor. La cantidad de energía eólica que se transforma en trabajo mecánico depende principalmente de las propiedades aerodinámicas de la pala del rotor.

En el túnel de viento HM 170 pueden realizarse ensayos con diferentes formas de perfil y cuerpos de resistencia. Aquí puede medirse, p. ej., la influencia del ángulo de ataque en la distribución de presión en el perfil. Las fuerzas ascensionales y fuerzas de resistencia resultantes determinan la transformación de la energía cinética del viento en trabajo mecánico en el árbol del rotor.

El HM 170 es un túnel de viento abierto del tipo "Eiffel" con el cual se pueden demostrar y medir las propiedades aerodinámicas de diferentes modelos. Para ello se aspira y se acelera aire del entorno mediante un rectificador de flujo. En una sección de

medida, el aire fluye alrededor de un modelo, p. ej., una superficie sustentadora. Al final, el aire vuelve a expulsarse al exterior a través del soplante motriz.

Para los distintos ensayos con el HM 170 se requieren diversos accesorios.

Al producto:



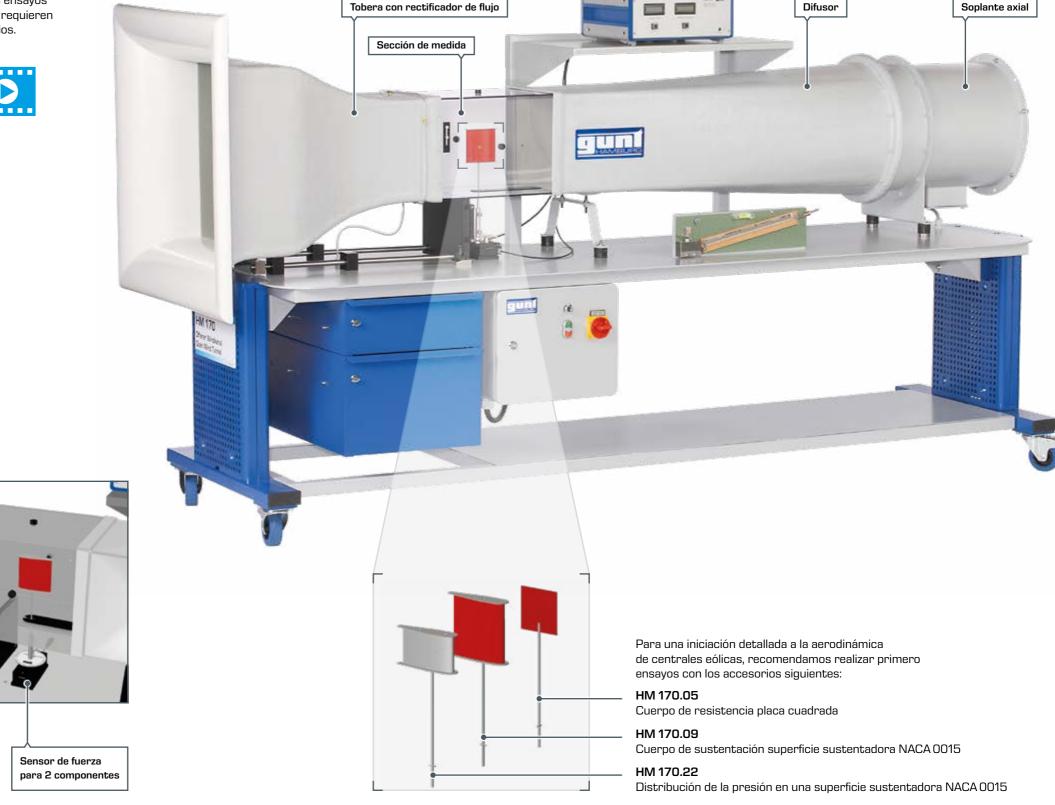


Features

- túnel de viento abierto para una gran variedad de ensayos aerodinámicos
- flujo homogéneo gracias a un rectificador de flujo y un contorno especial de las toberas
- sección de medida transparente

Contenido didáctico

- estudios en cuerpos expuestos a flujos circundantes
- distribución de la presión en una superficie sustentadora expuesta a flujos de aire circundantes
- medición de la fuerza ascensional y fuerza de resistencia
- empuje ascensional y separación en función del ángulo de ataque y de la velocidad de flujo





HM170

Túnel de viento abierto

con accesorios

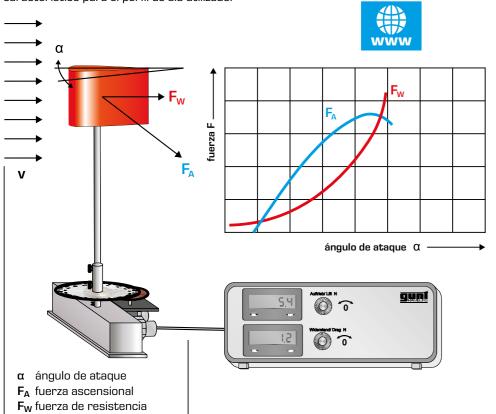
HM 170.09

Cuerpo de sustentación superficie sustentadora NACA 0015

Por definición, la fuerza ascensional es perpendicular a la dirección del flujo incidente. Con la velocidad del viento dada se puede observar la fuerza ascensional máxima bajo un ángulo de ataque característico para el perfil de ala utilizado.

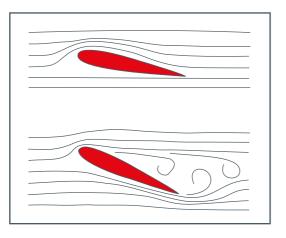
Con el HM 170.09 puede registrar sistemáticamente las fuerzas activas en un perfil de ala.

Al producto:



Contenido didáctico estudios en cuerpos expuestos a flujos circundantes definición del coeficiente de resistencia definición del coeficiente de sustentación con sensor de fuerza HM 170.40 definición del coeficiente de momento

v velocidad del viento



El "pitch" y la "stall" determinan el comportamiento de funcionamiento de la central eólica

La fuerza activa en la pala del rotor se puede ajustar a través del ángulo de ataque (pitch).

La entrada en pérdida del flujo (stall) se utiliza especialmente en centrales eólicas más pequeñas para limitar el número de revoluciones del rotor.

HM 170.22

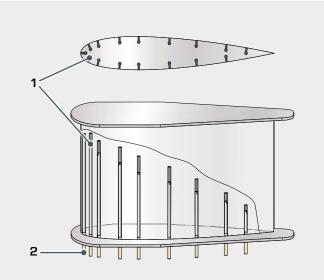
Distribución de la presión en una superficie sustentadora NACA 0015

La medición de la distribución de presión alrededor de un perfil de superficie sustentadora con flujo circundante proporciona a los estudiantes conocimientos básicos sobre la formación de la fuerza ascensional. Con el HM170.22 se demuestra la distribución de presión en el perfil de ala NACA 0015.

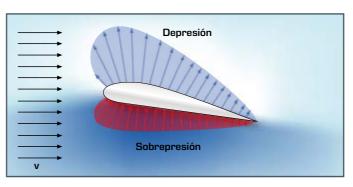
Al producto:







En la parte superior e inferior, el perfil de ala posee aberturas 1 a intervalos regulares para la medición de la presión. La conexión con los sensores de presión puede realizarse mediante conexiones de manguera 2.



Para que se produzca un empuje ascensional en un cuerpo expuesto a flujos de aire circundantes, en el lado inferior del cuerpo tiene que haber una sobrepresión y en el lado superior una depresión.

Contenido didáctico distribución de la presión en una superficie sustentadora expuesta a flujos de aire ▶ en función del ángulo de ataque



HM 170.70

Central eólica con variación del paso

HM 170.70 permite junto con el túnel de viento HM 170 la demostración de una central eólica con mecanismo de variación del paso de las palas del rotor y generador con número de revoluciones variable. El soplante axial en el túnel de viento cuenta con un número de revoluciones variable y suministra el flujo de aire requerido para los ensayos. Un rotor de tres palas acciona directamente el generador. El ángulo de ajuste de las palas del rotor se cambia por medio de un servomotor.

Para alcanzar diversos puntos de funcionamiento, es posible predeterminar el número de revoluciones nominal del generador con ayuda de un regulador. El número de revoluciones del rotor se registra con precisión mediante unos sensores Hall integrados en el generador. Para la investigación de diferentes formas, las palas del rotor con perfil recto y con perfil optimizado se incluyen en el volumen de suministro.

Al producto:



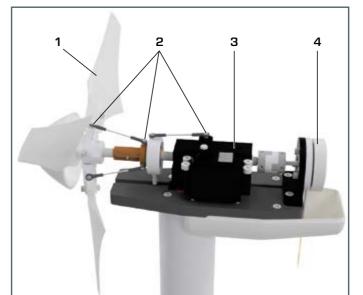
Features

- central eólica con número de revoluciones variable
- ángulo ajustable de las palas del rotor mediante servomotor
- posibilidad de investigar las formas propios de las palas del rotor (impresión 3D)
- capacidad de funcionar en red:
 observar, adquirir y evaluar los ensayos
 a través de la red propia del cliente

Contenido didáctico

- transformación de energía cinética en eléctrica
- ajuste de la potencia mediante
- el ajuste de número de revoluciones
- mecanismo de variación del paso de las palas del rotor
- comportamiento con flujo de aire oblicuo
- determinación del gráfico coeficiente de potencia/velocidad específica
- comparación de distintas formas de palas del rotor





Componentes de la central eólica

1 pala del rotor, 2 mecanismo de variación del paso de las palas del rotor, 3 servomotor, 4 generador



y=10°

y=30°

Coel pare

Coeficiente de potencia en función de la velocidad específica para distintos ángulos de ajuste de la pala del rotor y velocidad del viento constante

Fundamentos de las centrales eólicas

En las centrales eólicas modernas, la extracción de potencia del viento se adapta a las condiciones cambiantes del viento. Con vientos fuertes, la extracción de potencia es limitada para proteger a la central eólica. Para ello sirve el mecanismo de variación del paso de las palas del rotor. Este mecanismo cambia las fuerzas que actúan sobre la pala del rotor modificando el ángulo. Con vientos normales, la extracción de potencia es optimizada mediante sistemas de generadores con número de revoluciones variable.

ET 210 muestra una central eólica con mecanismo de variación del paso y generador con número de revoluciones variable. El flujo de aire es generado por un soplante. Un rectificador de flujo se encarga de que el flujo sea uniforme y prácticamente no tenga turbulencias. Un rotor de tres palas acciona directamente al generador. Para la investigación de diferentes formas, las palas del rotor con perfil recto y con perfil optimizado se incluyen en el volumen de suministro.

Al producto:





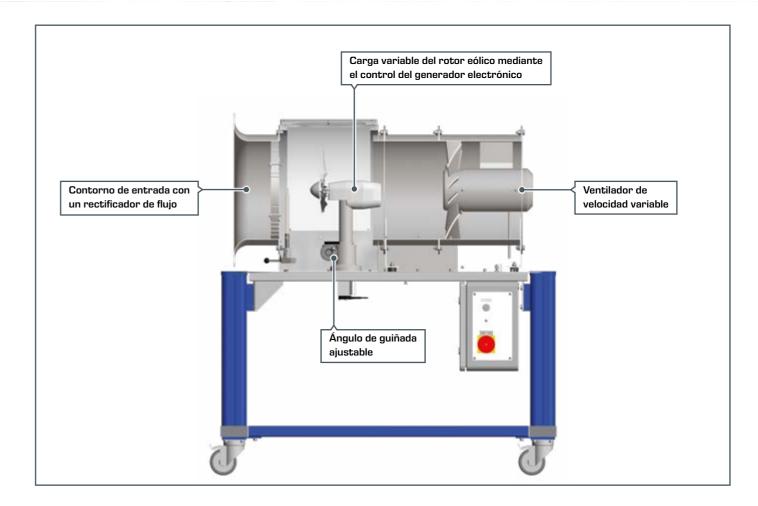
Features

- equipo compacto, los ensayos se pueden realizar sin accesorios adicionales
- central eólica con número de revolucio-
- mecanismo de variación del paso y ajuste de la guiñada
- a capacidad de funcionar en red: observar, adquirir y evaluar los ensayos a través de la red propia del cliente

Contenido didáctico

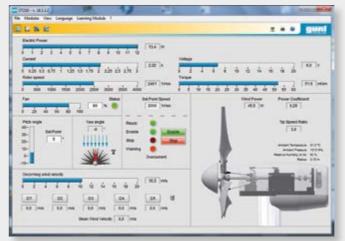
- transformación de energía cinética en eléctrica
- ajuste de la potencia mediante
- ▶ el aiuste de número de revoluciones
- ▶ mecanismo de variación del paso de las palas del rotor
- comportamiento con flujo de aire oblicuo
- determinación del gráfico coeficiente de potencia/velocidad específica
- comparación de distintas formas de palas del rotor



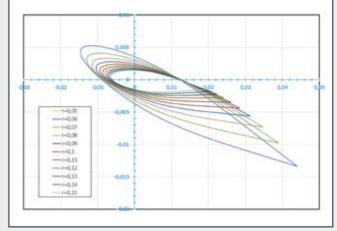


Software

El software calcula la potencia eléctrica convertida, el par del generador, así como características específicas de la central eólica.



Software GUNT para el control del equipo y la adquisición de datos



Resultados calculados para una secuencia de segmentos en una pala de rotor. Cambio en la profundidad y la torsión de la pala en función del radio de la pala.

de medición a través del PC

Conversión de energía en una central eólica

Con el ET 220 puede enseñar en pasos claros las distintas etapas de la transformación del flujo del viento en energía de rotación hasta el almacenamiento de la energía eléctrica en acumuladores.

Para investigar el funcionamiento de una central eólica en condiciones meteorológicas reales al aire libre, la ET 220 puede funcionar junto con la ET 220.01.

Al producto:





UNIVERSITY OF LEEDS

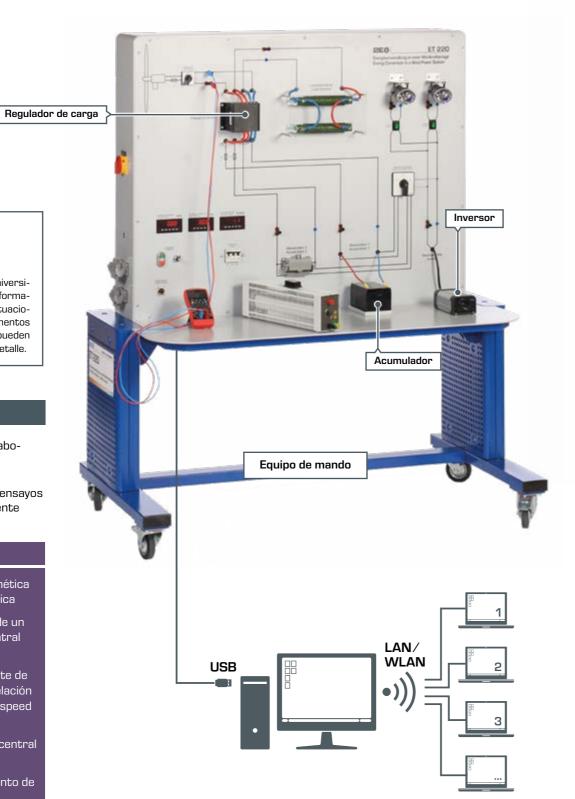
El ET 220 también se utiliza en la Universidad de Leeds, Reino Unido, para la formación de ingenieros. Para diversas situaciones de formación, desde los fundamentos hasta las áreas más avanzadas, se pueden realizar ensayos documentados en detalle.

Features

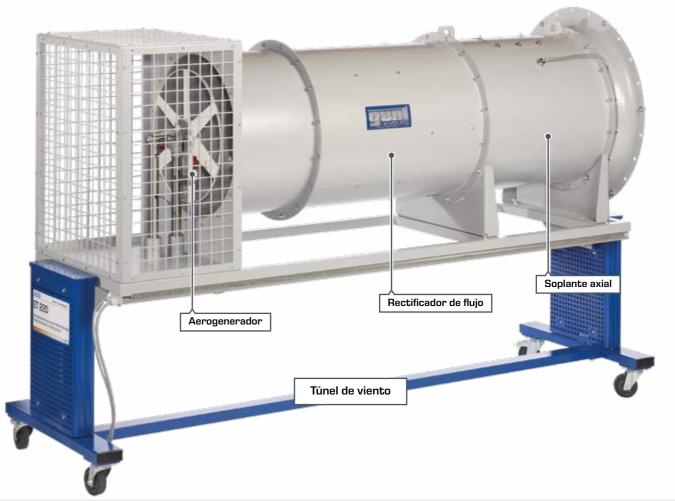
- ensayos prácticos a escala de laboratorio
- capacidad de funcionar en red: observar, adquirir y evaluar los ensayos a través de la red propia del cliente

Contenido didáctico

- conversión de la energía cinética del viento en energía eléctrica
- funcionamiento y montaje de un sistema en isla con una central
- determinación del coeficiente de potencia en función de la relación de velocidad periférica (tip-speed ratio TSR en inglés)
- balance energético en una central
- determinación del rendimiento de una central eólica

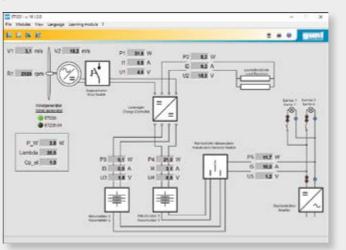


El túnel de viento del ET 220 permite realizar ensayos bajo condiciones definidas. De este modo puede analizar curvas características de la instalación independientemente de la situación meteorológica también con tiempos de ensayo breves.



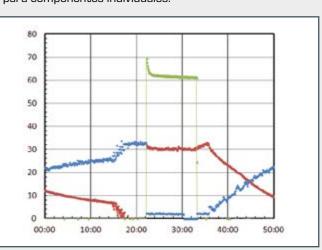


Con el software se mide la corriente y la tensión en diversos puntos del sistema de isla.



Software GUNT para la adquisición de datos de medición via PC

Los balances energéticos son posibles para todo el sistema y para componentes individuales.



Curvas temporales medidas de las potencias eléctricas



ET 220.01 ET 220.10

Central eólica Equipo de mando para central eólica ET 220.01





ET 220.10

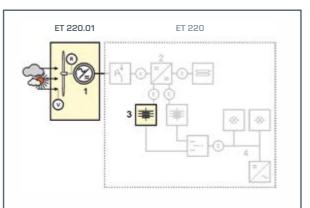
Equipo de mando para central eólica ET 220.01

La energía eléctrica de la central eólica ET 220.01 se alimenta al sistema en isla independiente de la red eléctrica del

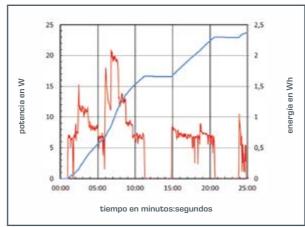
Los sensores registran la velocidad del viento y el número de revoluciones del rotor del ET 220.01, la corriente y la tensión del sistema en isla. Los valores medidos se pueden almacenar y procesar con ayuda del software para la adquisición de datos adjuntado. La transferencia al PC se realiza a través de una interfaz USB. La velocidad del viento

y el número de revoluciones del rotor pueden leerse adicionalmente en indicadores digitales.

www Al producto:



La energía eléctrica generada se transmite al equipo de mando del ET 220 y puede utilizarse para cargar acumuladores o para el consumo directo.

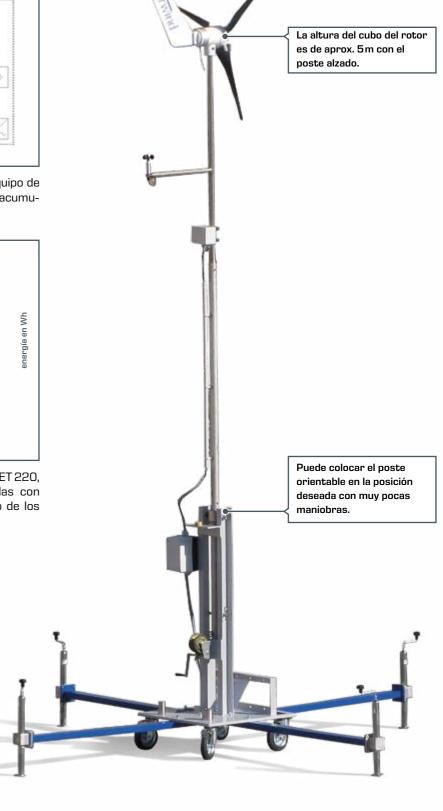


Al igual que en un diagrama típico del manual del ET 220, se evalúan las curvas de potencia relacionadas con las condiciones climáticas (rojo) para el cálculo de los rendimientos energéticos (azul).

Contenido didáctico construcción y funcionamiento

de una central eólica en funciona-

miento en isla balance energético de una central eólica bajo condiciones de viento reales



.....

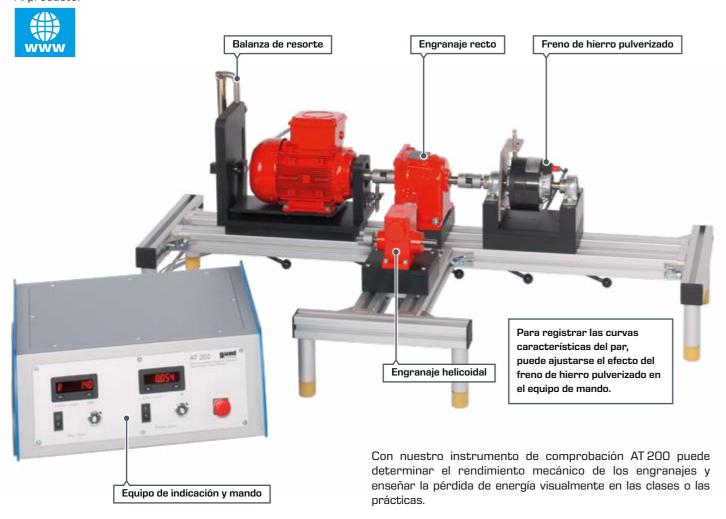


AT 200

Determinar la eficiencia de engranajes

En la transformación de energía los engranajes en las centrales eólicas desempeñan un papel muy importante. Un engranaje debe transmitir la energía cinética del rotor al generador con las mínimas pérdidas posibles. En las aplicaciones típicas, el reducido número de revoluciones del rotor debe adaptarse a números de revoluciones mucho más altos del generador.

Al producto:



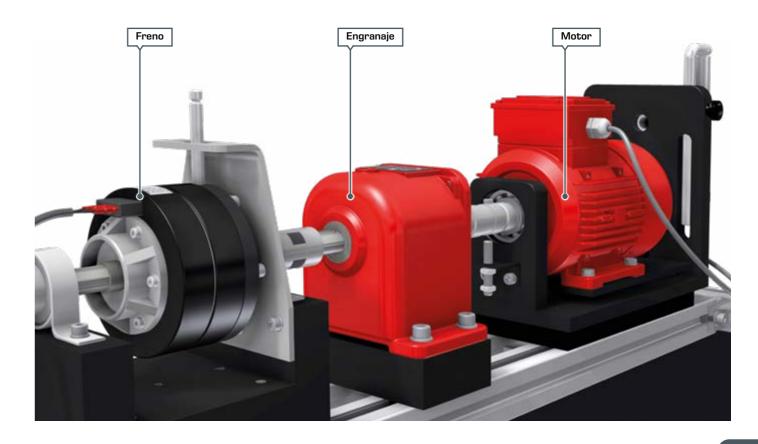
Contenido didáctico

- determinación del rendimiento mecánico de engranajes mediante comparación de la potencia mecánica de accionamiento y frenado para
 - ▶ engranaje recto, de dos etapas
 - ▶ engranaje helicoidal
- registro de la curva característica de par-corriente de un freno de hierro pulverizado
- técnica de accionamiento y de regulación



al rozamiento, la energía cinética se transforma en energía térmica. Esta energía se extrae del sistema y deja de estar

disponible para la producción de energía.





Cadena cinemática de energía eólica

Las centrales eólicas modernas deberían estar adaptadas de la mejor manera posible a las condiciones del viento existentes en el emplazamiento y permitir unas condiciones de funcionamiento eficientes. Aparte del propio rotor eólico, especialmente los componentes de la cadena cinemática como el engranaje y el generador eléctrico son decisivos.

El equipo de ensayo ET 222 contiene una típica cadena cinemática de energía eólica a escala de laboratorio, la cual es propul-

Al producto:



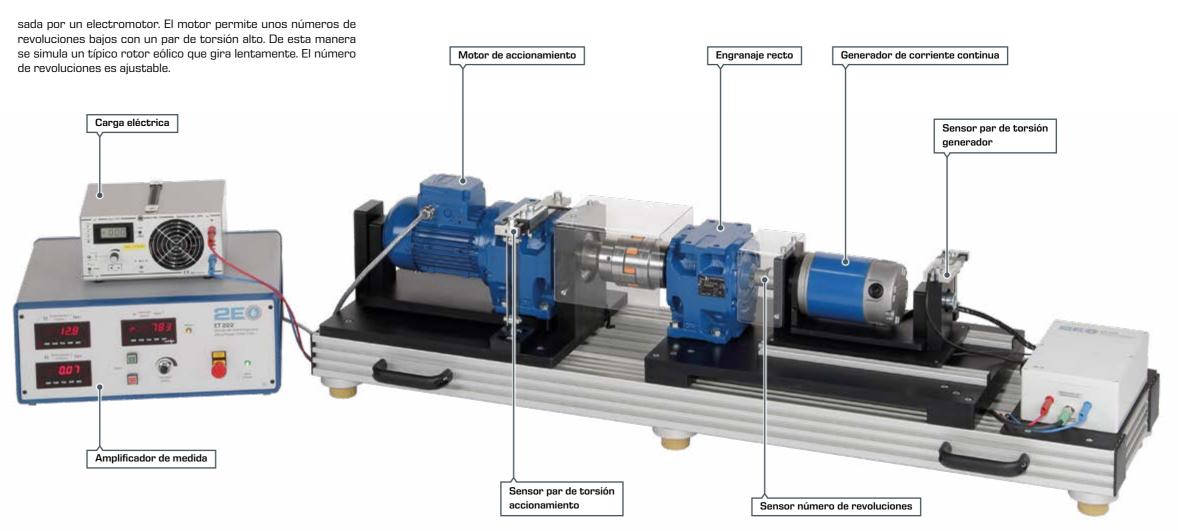
Features

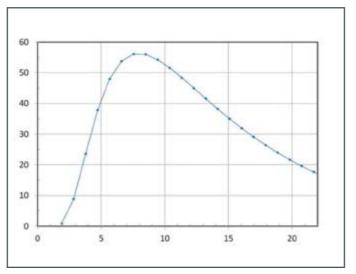
- el electromotor de baja velocidad simula el rotor eólicoel
- generador con carga eléctrica ajustable
- mediciones de par de torsión en el accionamiento y el generador

3i

Contenido didáctico

- conversión de energía de rotación en energía eléctrica
- influencia del par de torsión y del número de revoluciones sobre el rendimiento del engranaje
- influencia del par de torsión y del número de revoluciones sobre el rendimiento del generador
- influencia de la típica característica de par de torsión de un rotor eólico sobre el rendimiento total de la cadena cinemática





Característica de par de torsión simulada de un rotor eólico: eje x: número de revoluciones del árbol en min⁻¹ eje y: par de torsión en Nm En los ensayos con ET 222 se simulan condiciones de funcionamiento típicas de una cadena cinemática. Para ello se varía la carga eléctrica del generador y el número de revoluciones del motor de accionamiento. De este modo se pueden reproducir puntos de trabajo de una típica característica de par de torsión. La característica calculada se obtiene a partir de la potencia mecánica de un rotor eólico para una determinada velocidad del viento.

El número de revoluciones del generador y los pares de torsión del lado de accionamiento y del generador se registran con sensores y se visualizan digitalmente en el amplificador de medida. Además, los valores de medición están disponibles como señales analógicas para un procesamiento o registro externo opcional.



El ET 222 fue desarrollado especialmente para la formación en energía eólica en la NOTTINGHAM TRENT UNIVERSITY (Reino Unido).



Comportamiento de funcionamiento de central eólica

El rendimiento de aerogeneradores depende de los componentes mecánicos y eléctricos, así como de un control eficiente de todo el sistema. Por lo tanto, se debe conocer la influencia de los parámetros efectivos bajo todas las condiciones de funcionamiento relevantes.

generador de rotación rápida se encuentra un engranaje recto de tres etapas. Un generador sincrono trifásico con rectificador convierte la energía eléctrica. La energía eléctrica se transfiere a una carga electrónica.

Control y operación

USB

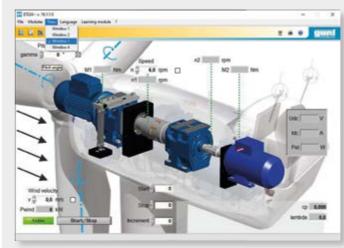
LAN/WLAN

Con el equipo ET 224 se contemplan los componentes de una cadena cinemática de energía eólica. Para una mejor comprensión, se examinarán parámetros importantes del aerogenerador en ensayos con diagramas característicos simuladas. Un motorreductor con número de revoluciones regulable simula el típico rotor eólico de rotación lenta con un alto par de giro. Entre el lado de accionamiento de rotación lenta y el lado del generador de rotación rápida se encuentra un engranaje recto de tres etapas. Un generador síncrono trifásico con rectificador convierte la energía mecánica en energía eléctrica. La energía eléctrica se transfiere a una carga electrónica



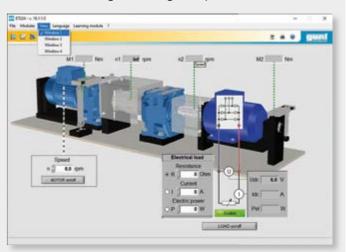
Software

La carga electrónica se puede controlar directamente o a través del módulo de simulación del software GUNT suministrado. Se pueden realizar mediciones individuales, registros



Mediciones automatizadas en modo de simulación

automatizados de curvas características y diagramas característicos, así como mediciones durante el funcionamiento autónomo del aerogenerador guiado por el viento.



Control de instalación sin simulación

Al producto:



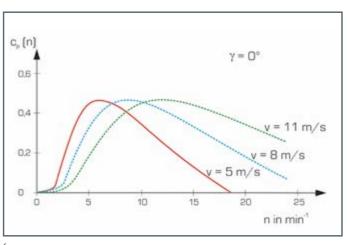


Contenido didáctico

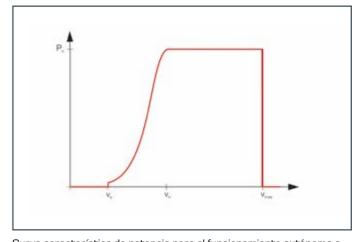
- conversión de la energía cinética en energía eléctricaíndice de potencia y velocidad específica
- comportamiento de funcionamiento de aerogeneradores investigar la influencia del par de giro y el número de revoluciones en el rendimiento del engranaje y el generador
- investigar la influencia de la velocidad del viento y el ángulo de las palas del rotor en la curva característica de par de giro típica de un rotor eólico
- limitación de potencia mediante el control del número de revoluciones y el ángulo de las palas del rotor
- familiarizarse con el control del aerogenerador guiado por el viento en funcionamiento autónomo

Features

- la unidad de accionamiento de bajo número de revoluciones simula el rotor eólico
- software GUNT de medición y simulación con función de control para la carga electrónica
- registro automático de las diagramas característicos en función de la velocidad del viento, el ángulo de las palas y el número de revoluciones del rotor
- capacidad de funcionar en red: observar, adquirir y evaluar los ensayos a través de la red propia del cliente



Índice de potencia como función del número de revoluciones del rotor: simulación de diagramas característicos típicas a diferentes velocidades del viento y ángulos de las palas del rotor



Curva característica de potencia para el funcionamiento autónomo a una velocidad del viento creciente: la potencia emitida es limitada por la unidad de control del aerogenerador mediante el ajuste del número de revoluciones del rotor y el ángulo de las palas del rotor



Conocimientos básicos

Control del estado en centrales eólicas

Para reducir los riesgos técnicos y económicos, hoy en día se instalan sistemas para controlar el estado de las instalaciones (en inglés: Condition Monitoring Systems: CMS) en todas las centrales eólicas grandes.

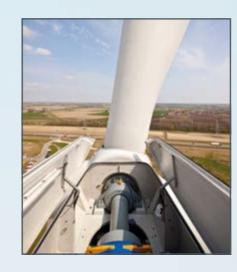
Además de los datos típicos como, p. ej., la velocidad del viento, el número de revoluciones, la potencia eléctrica y la temperatura, estos sistemas registran, especialmente, las vibraciones en todos los puntos relevantes de la instalación. Mediante el análisis y la comparación de los datos de vibración con valores teóricos es posible detectar componentes dañados antes de

tiempo y cambiarlos antes de que se produzca una avería de los componentes. Desde el punto de vista de la gestión del servicio, tanto el ajuste de intervalos de mantenimiento apropiados como la detección temprana de averías resultan de gran importancia. Gracias a la inclusión de sistemas CM, se fijan entretanto periodos de inactividad muy por debajo del 10%, p. ej., en contratos entre fabricantes, entidades explotadoras y aseguradoras de centrales eólicas.

Evitar peligros

En componentes sensibles de una central eólica, como los cojinetes y las ruedas dentadas, pueden producirse fallos debido a varias causas. Entre ellas, el desgaste regular, condiciones ambientales extremas, sobrecargas, así como fallos de montaje y fabricación. Si los defectos resultantes de estas causas no se descubren ni se resuelven a tiempo, pueden producirse grandes daños, que pueden provocar la destrucción de una central eólica.

Además, debido a los peligros para el medio ambiente, es necesario un control lo más continuo posible del estado de las instalaciones, especialmente, en las centrales eólicas grandes.

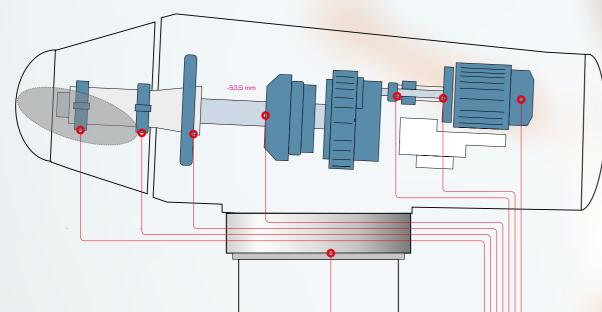




El conocimiento de los expertos asegura un control fiable de las instalaciones

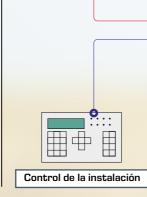
El control del estado incluye, en particular, mediciones de vibraciones en distintos componentes de las instalaciones con una frecuencia apropiada. Del análisis del sonido propagado pueden sacarse conclusiones sobre el estado de los componentes. Otras variables medidas importantes son, p. ej., el número de revoluciones y las temperaturas del aceite y del cojinete.

Para diferenciar de forma segura los valores de medición de estado y los condicionados por el funcionamiento, en muchos casos se requiere además la intervención de expertos con experiencia. Queremos ofrecerle ensayos esenciales para que pueda enseñar los conocimientos especiales necesarios con nuestros equipos del área de la energía eólica.



Reconocimiento temprano de daños en las instalaciones

El tamaño medio de las centrales eólicas ha aumentado continuamente en los últimos años y por ello se producen cargas elevadas en muchos componentes. Por esta razón, el control del estado resulta muy importante. Con los sensores de aceleración en distintos puntos de la instalación pueden detectarse a tiempo daños en el sistema de transmisión en base a un cambio en el comportamiento de las vibraciones.









PT 500

Sistema de diagnóstico de máquinas, unidad básica

Con el sistema didáctico para diagnóstico de máquinas PT 500 puede simular, medir y evaluar señales de vibración de distintos fallos y daños. La interpretación de las señales de medición puede practicarse en detalle con este sistema. La tecnología de

medición profesional contribuye a transmitir los conocimientos adquiridos en la práctica diaria con centrales eólicas modernas.

Al producto:



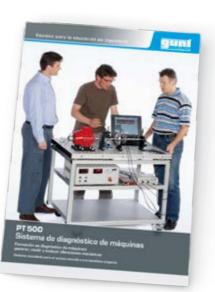


El equipo básico PT 500 con el analizador de vibraciones PT 500.04 asistido por ordenador permite realizar una serie de ejercicios sobre el diagnóstico de máquinas y el control de maquinaria. El software GUNT ofrece una gran variedad de posibilidades de análisis para la evaluación. Entre ellas, p. ej.:

- osciloscopio
- espectro de frecuencias
- intensidad de vibración
- análisis de curva envolvente
- análisis de daños en rodamientos y engranajes en función de espectros de curvas envolventes

introducción a la medición de vibraciones en sistemas de máquinas rotativas: ▶ fundamentos de la medición de vibraciones en árboles y cojinetes ▶ magnitudes básicas y parámetros ▶ sensores e instrumentos de medición ▶ influencia del número de revoluciones y la disposición de los árboles ▶ influencia de la posición de los registradores comprender e interpretar espectros de frecuencia uso de un analizador de vibraciones asistido por PC

Contenido didáctico



Información detallada sobre el sistema PT 500

Nuestro folleto PT 500 ofrece también una visión de conjunto detallada sobre todas las opciones del sistema modular y puede descargarlo en www.gunt.de

Referencias

Muchos de nuestros clientes internacionales trabajan con éxito con nuestro sistema de formación PT 500.

Algunas referencias seleccionadas:

- Escuela Superior HAW de Ciencias Aplicadas, Hamburgo/Alemania
- Escuela Superior HTW de Tecnología y Economía, Dresde/Alemania
- Escuela Superior Reinhold-Würth, Künzelsau/Alemania
- Universidad de Varsovia, Varsovia/Polonia
- Centro de Formación RFPC, Bandar Iman/Irán
- Instituto Técnico INTECAP de Capacitación y Productividad, Guatemala

Accesorios para el sistema PT 500

PT 500.01 Mesa móvil

PT 500.04 Analizador de vibraciones asistido por PC

PT 500.05 Equipo de frenado y carga

PT 500.10 Kit de árbol elástico

PT 500.11 Kit de árbol con fisura

PT 500.12 Kit de defectos en rodamientos

PT 500.13 Kit de acoplamientos

PT 500.14 Kit de transmisión por correa

PT 500.15 Kit de defectos en engranajes

PT 500.16 Kit de mecanismo de biela y manivela

PT 500.17 Kit de cavitación en bombas

PT 500.18 Kit de vibraciones en soplantes

PT 500.19 Kit de vibraciones electromecánicas

PT 500.41 Dos sensores de desplazamiento



El equipo básico contiene una plancha de sujeción con amortiguación de vibraciones, un motor de accionamiento regulado por el número de revoluciones con tacómetro, un árbol con dos discos de masa y dos uni-

dades de cojinete, un acoplamiento y pesos rotativos. Gracias al amplio programa de accesorios puede tratarse prácticamente cada tema del diagnóstico de máquinas.



PT 500.11

Kit de árbol con fisura



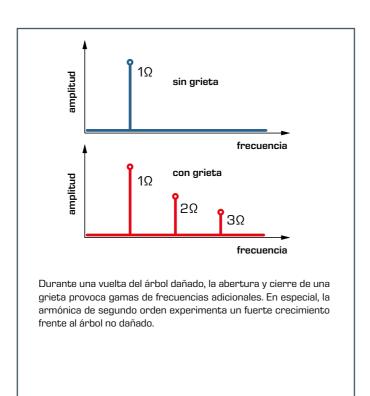
El árbol del rotor de una central eólica transmite la energía mecánica del rotor al engranaje. Gracias a la detección temprana de grietas en el árbol se puede minimizar el riesgo de una avería costosa o el peligro de la destrucción de la instalación.

Con nuestro accesorio PT 500.11 puede realizar análisis de vibraciones en árboles defectuosos. Le ofrecemos distintos árboles para que pueda simular grietas de distinto tamaño.

Al producto:



Contenido didáctico variación del comportamiento vibracional característico (frecuencia de resonancia, velocidad de resonancia, amplitud y fase de las vibraciones) a causa de una fisura identificación de la fisura a través de la variación del espectro de vibraciones fisura en un árbol con extremo saliente comprender e interpretar espectros de frecuencia uso de un analizador de vibraciones asistido por PC



PT 500.15

Kit de defectos en engranajes

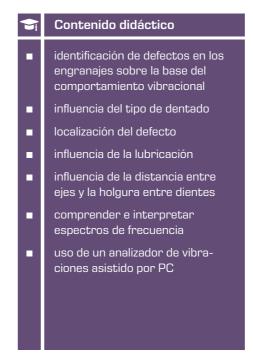


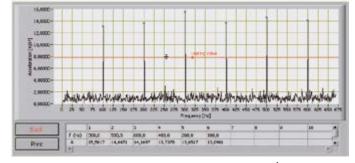
El juego de accesorios PT 500.15 le ofrece distintos juegos de ruedas con diferentes daños en los dientes. Además, en el volumen de suministro se incluyen ruedas sin daños para realizar

mediciones comparativas. El PT 500.15 le permite realizar ensayos sobre análisis de vibraciones de daños en el dentado y la ubicación de daños en engranajes.

Al producto:







Espectro de un engranaje de dentado recto a 1800min⁻¹ y frecuencia de engrane de 752 Hz

Todo el programa GUNT



Mecánica y diseño mecánico

- estática
- resistencia de materiales
- dinámica
- dinámica de máquinas
- diseño mecánico
- ensayo de materiales



Mecatrónica

- dibujo técnico
- modelos seccionados
- metrología
- elementos de máquinas
- tecnología de fabricación
- procesos de montaje
- mantenimiento
- diagnóstico de máquinas
- automatización e ingeniería de control de procesos



Ingeniería térmica

- fundamentos de termodinámica
- cambiadores de calor
- máquinas fluidomecánicas térmicas
- motores de combustión interna
- refrigeración
- ingeniería de suministro (HVAC)



Mecánica de fluidos

- flujos estacionarios
- flujos no estacionarios
- flujo alrededor de cuerpos
- elementos de sistemas de tuberías y de ingeniería de plantas
- turbomáquinas
- máquinas de desplazamiento positivo
- ingeniería hidráulica



Ingeniería de procesos

- ingeniería de las operaciones básicas mecánicas
- ingeniería de procesos térmicos
- ingeniería de procesos químicos
- ingeniería de procesos biológicos
- tratamiento de aguas



ZE() Energy & Environment

Energy

- energía solar
- energía hidráulica y energía marina
- energía eólica
- biomasa
- energía geotermia
- sistemas de energía
- eficiencia energética en edificaciones

Environment

- agua ■ aire
- suelo
- residuos

Contacto

G.U.N.T. Gerätebau GmbH Hanskampring 15 - 17 22885 Barsbuettel Alemania

+49 40 67 08 54 - 0 sales@gunt.de www.gunt.de



Visite nuestra página web **www.gunt.de**